









LKT

LKT 210



LKT s.r.o.
Oravická 1965/62
028 01 Trstená
lkt@lkt.sk
lktholding.sk

Dealer:

LKT210 Technische Parametern

Motor:

- CUMMINS B6.7, EU Stage V
- Leistung: 194 kW (260HP) bei 2500 U/min
- Max. Drehmoment: 1152 Nm bei 1500 U/min
- Dieselmotor: 6,7l, 4-Takt mit Turbolader, 6-Zylinder

Fahrantrieb:

- Danfoss hydrostatisch, Axialregelungspumpe, Antriebsautomatik, Axialregelungshydromotor
- Zweistufiges Verteilergetriebe, Fahrtstufen Gelände / Straße

Achsen:

- Vorne Rahmen - Planetengetriebe-Starrachse/ hintere Rahmen - Planeten Tandemachse
- Vorn- und Hinterdifferezialsperrung elektronisch betätigt

Bremse:

- 2-Kreis- Bremse, Scheibenbremse im Ölbad
- Scheibenbremsen, gesteuert durch Bremszylinder mit elektrohydraulischer Feststellbremse (federbetätigt)

Lenkung:

- Vollhydraulische Servolenkung mit 2 Hydraulikzylindern
- 43° Lenkwinkel

Tankinhalt:

- Diesel: 230 l / AdBlue: 38 l / Hydraulik oil: 155 l

Hydrauliksystem:

- Hydraulikantriebspumpe Danfoss mit Lastsensor
- Durchfluss 235 l/min bei 1600 U und Hydraulikdruck bis zu 350 bar

Kabine:

- Komfortable, nach ROPS, FOPS und OPS geprüfte Sicherheitskabine
- HVAC: Heizung, Belüftung und Vorbereitung für Klimaanlage
- Sitz: komfortabel, beheizbar, mit Luftfederung und mechanischer rehfunktion

Instrumente und elektrische Anlage:

- 10-Zoll großes Farbdisplay Danfoss DM1000
- Spannung: 24 V
- Lichtmaschine: 70 A/28 V
- Batterien: 12 V/50 Ah – 2 Stück
- Anlasser: 4 kW/24 V

Winde:

- **Serie: 2x100 kN**, Doppeltrommel mit freiem Seilabzug, elektrohydraulische Steuerung
  Seildurchmesser/Seillänge: 12mm/90m oder 13mm/75m

Reifen:

- Serie: Vorne 600/55-34, hinten 600/45-26,5

Standardausstattung:

- Heckschild kippbar, hydraulisch betätigt, hebbarer Rückenrahmen
- Rungenplattform: 3 Paar Rungen starr +1Paar Rungen mechanisch ausziehbar (+980 mm)
- Mittegelenk Schwenken der Rahmen durch Axiallager, hydraulischer Verriegelung
- Heck-Schutzgitter – starr

Gewicht:

- 18.500 kg - 19.700 kg

LKT 210 Optionale Ausstattung

Winde:

- **2x120 kN**, Doppeltrommel, elektrohydraulisch betätigt
- **HAFO** Zusatzwinde

Kran:

- **Epsilon Palfinger S110 F101** mit Reichweite von 10,1 m
- **Epsilon Palfinger X120 F102** mit Reichweite von 10,2 m
- **Epsilon Palfinger X140 F102** mit Reichweite von 10,2 m
- **Epsilon Palfinger Greiferoptionen:** FG 43S, FG 57X

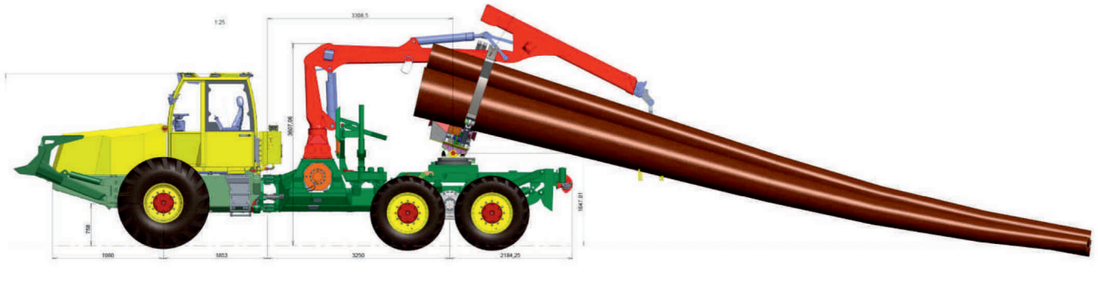
Reifen:

- 710/55-34 front, 710/45-26,5 hinten/Ketten und Radspuren verfügbar

LKT 210 Sonderausstattung: :

- Klemmbank 1,6m2 oder 2,0m2 und Heckschildoptionen
- Frontschild, 2200 mm breit
- Werkzeugkästen: an der Frontschaufel – Aufbewahrungsboxen 2 Stück
- Schutzgitter - hydraulisch kippbar
- Rungenplattform: Rungenplattform: 3 Paar Rungen starr + 1 Paar Rungen hydraulisch ausziehbar (+980 mm)
- Fernbedienung: Start-Stopp-System, Fahrsteuerung der Maschine, Winde, Heckschutz und Drosselregelung
- Klimaanlage mit unabhängigem Kühler und Ventilator
- Radio mit USB-Anschluss und 2 Lautsprechern
- Schutzsitzbezug (LKT)
- Kabinen-Schutz mit Schutzgitter
- Getönte Heck- und hintere Seitenfenster mit verstärktem Abriebschutz
- Getönte Heck- und hintere Seitenfenster mit Durchschlagschutz bei Kettenschuss ISO21876 KASIGLAS
- Lichtrampe an der Kabine – LED-Arbeitsscheinwerfer 4x2 Stück
- Frontkamera und Rückkamera mit Monitor
- Telematik
- Hydrauliköle – BIO-Öl anstelle von Mineralöl
- Zusätzliches Zubehör auf Anfrage

Die in dieser Broschüre dargelegten Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden und LKTHolding, s.r.o. lehnt jegliche Haftung für solche Änderungen ab.



LKT210 Technical parameters

Engine:

- CUMMINS B6.7, EU Stage V
- Power: 194 kW (260HP) at 2500 rpm
- Max. torque: 1152 Nm at 1500 rpm
- Diesel engine: 6,7 l, 4-stroke with turbocharger, 6-cylinder

Transmission:

- Danfoss hydrostatic, axial regulation pump, drive automatics, axial regulating hydromotor
- Two-gears hydraulic transfer case with 2 hydromotors (work/travel)

Axles:

- Front frame - planetary rigid axle / Rear frame - planetary rigid boogie
- Front and rear differential locking electro-hydraulically operated

Brake:

- 2-circuit brake, disk brake running in an oil bath
- disc operation brakes controlled by brake cylinders with electro-hydraulic parking brake (spring-loaded)

Steering:

- Articulated fully hydraulic servo steering with 2 hydraulic cylinders
- 43° steering angle

Tank capacity:

- Diesel: 230 l / AdBlue: 38 l / Hydraulic oil: 155 l

Hydraulic system:

- Load sensing hydraulic work pump Danfoss
- Flow rate 235 l/min at 1600 rpm and pressure up to 350 bar

Cabin:

- Comfort ROPS, FOPS, OPS tested safety cab
- HVAC: Heating, Ventilation and preparation for Air Conditioning
- Seat: comfort, heated, with air suspension, rotating workstation with mechanical swivel

Instruments and Electric system:

- 10-inch wide screen colour display Danfoss DM1000
- Voltage: 24V
- Alternator: 70A/28V
- Batteries: 12V/50Ah - 2 pcs
- Starter: 4 kW/24V

Winch:

- **Series: 2x 100 kN**, double drum with free unwinching of the rope, electro-hydraulically operated
  Rope diameter/length: 12mm/90m or 13mm/75m

Tyres:

- Series: front 600/55-34, rear 600/45-26,5

Standard equipment:

- Rear shield tiltable, hydraulically operated, liftable back frame
- Frames: pivoting of the frames through axial bearing, hydraulic lock
- Stake platform: with spherical guiding rollers, 3 + 1 mechanically retractable pair of stakes (+980 mm)
- Rear protection grid - rigid

Weight:

- 18.500 kg (Forwarder) / 19 700 kg (Forwarder with klembank)

LKT 210 Optional equipment

Winch:

- **2x120 kN**, double drum winch, electro-hydraulic operation
- **HAFO** additional support winch

Crane:

- **Epsilon Palfinger S110 F101** with a reach of 10,1 m
- **Epsilon Palfinger X120 F102** with a reach of 10,2 m
- **Epsilon Palfinger X140 F102** with a reach of 10,2 m
- **Epsilon Palfinger grabs options:** FG 43S, FG 57X

Tyres:

- 710/55-34 front, 710/45 - 26,5 rear / chains and wheel tracks available

LKT 210 Other optional equipment:

- Clambunk 1,6m2 or 2,0m2 and rear shield options
- Front blade, 2200 mm wide
- Toolboxes: on the front blade - storage boxes 2 pcs
- Hydraulically tiltable protection grid
- Stake platform: with hydraulic lift of the rear part, 3 + 1 hydraulically retractable pair of stakes (+980 mm)
- Remote control: start - stop system, travel control of machine, winch, rear shield and throttle regulation
- Air-condition with independent cooler and ventilator
- Radio with USB port and 2 speakers
- Protective seat cover (LKT)
- Cabin protection with protective iron grid
- Shaded rear and rear side windows with increased abrasion resistance
- Shaded rear window and rear side windows, shatterproof ISO21876 KASIGLAS
- Side working LED lights on the cab 4x4 pcs
- Front camera and rear camera with monitor
- Telematics
- Hydraulic oils – BIO oil instead of mineral oil
- Additional accessories on request

The products and specifications set forth in this brochure are subject to change without notice and LKT Holding, s.r.o. disclaims any and all liability for such changes.

