



LKT 150



LKT s.r.o.
Oravická 1965/62
028 01 Trstená
lkt@lkt.sk
lktholding.sk

Dealer:

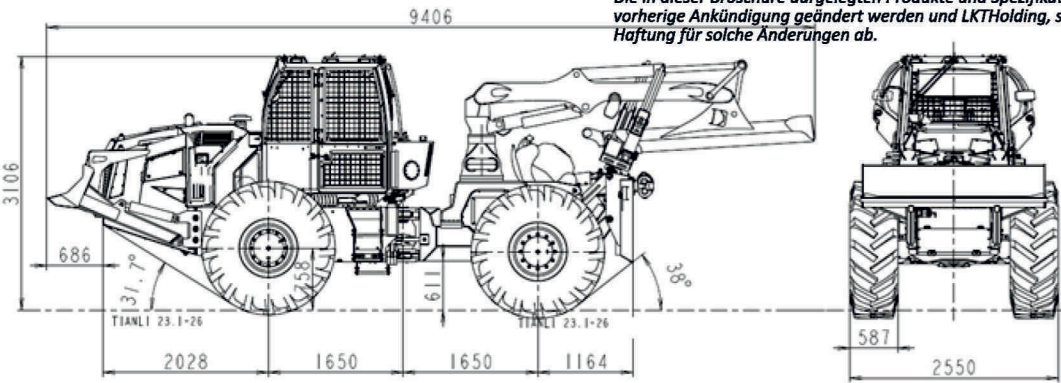


LKT150 Technische Parametern

Motor:
- CUMMINS B4.5 EU Stage V - Leistung: 149 kW (200PS) bei 2500 U/min - Max. Drehmoment: 780 Nm bei 1500 U/min - Dieselmotor: 4,5l, 4-Zylinder, 4-Takt mit Turbolader
Fahrantrieb:
- Danfoss hydrostatisch - Zweistufiges Verteilergetriebe, Fahrtstufen Gelände / Straße
Achsen:
- Planetengetriebe-Starrachsen, vorne und hinten am Rahmen montiert - Elektrohydraulisch gesteuerte Differentialsperre vorne und hinten
Bremsen:
2-Kreis-Bremse, Scheibenbremse im Ölbad - Scheibenbremsen, gesteuert durch Bremszylinder mit elektrohydraulischer Feststellbremse (federbetätigt)
Lenkung:
- Vollhydraulische Servolenkung mit 2 Hydraulikzylindern 43° Lenkwinkel
Tankinhalt:
Diesel: 140 l / AdBlue: 17 l / Hydraulic oil: 155 l
Hydrauliksystem:
- Hydraulikantriebspumpe Danfoss mit Lastsensor - Durchfluss 235 l/min bei 1600 U und Hydraulikdruck bis zu 350 bar
Kabine:
- Komfortable, nach ROPS, FOPS und OPS geprüfte Sicherheitskabine - HVAC: Heizung, Belüftung und Vorbereitung für Klimaanlage - Sitz: komfortabel, beheizbar, mit Luftfederung und mechanischer Drehfunktion
Instrumente und elektrische Anlage:
10-Zoll großes Farbdisplay Danfoss DM1000 - Spannung: 24 V - Lichtmaschine: 70 A/28 V - Batterien: 12 V/50 Ah – 2 Stück - Anlasser: 4 kW/24 V
Winde:
- Serie: 2x80 kN, Doppeltrommel mit freiem Seilabzug, elektrohydraulische Steuerung - Seildurchmesser/Seillänge: 12 mm/90 m oder 13 mm/75 m
Reifen
Serie: 23,1-26

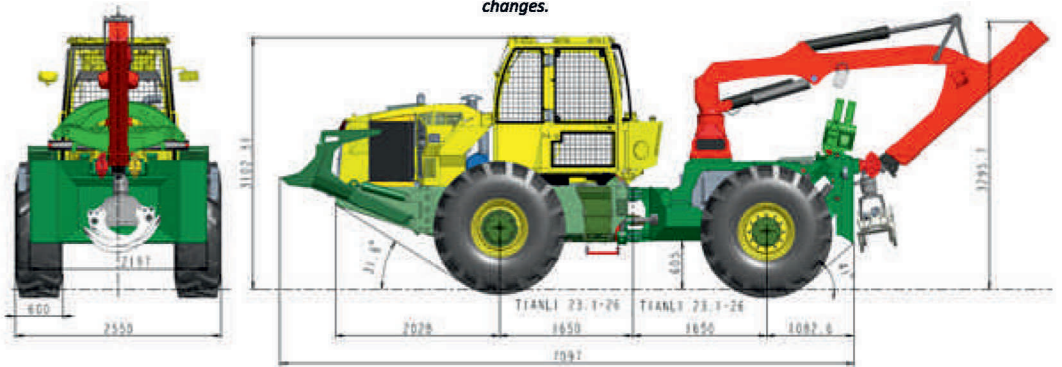
Standardausrüstung:
- Frontschild, 2239 mm breit - Heckschild kippbar - hydraulisch mit sphärischen Rollen - Mittelgelenk: Schwenken der Rahmen durch Axiallager, mit hydraulischer Verriegelung
Gewicht:
13.900 kg (Schlepper) / 15.900 kg (Kranschlepper)
LKT 150 Optionale Ausstattung
Winde:
2x100 kN, Doppeltrommel, elektrohydraulische Steuerung - Seildurchmesser/Länge: 12 mm/90 m oder 13 mm/75 m 2x120 kN, Doppeltrommel, elektrohydraulisch betätigt - Seildurchmesser/Länge: 12 mm/140 m oder 13 mm/120 m 2x135 kN, Doppeltrommel, elektrohydraulisch betätigt - Seildurchmesser/Länge: 12 mm/130 m oder 13-14 mm/100 m 2x165 kN, Doppeltrommel, elektrohydraulisch betätigt - Seildurchmesser/Länge: 12 mm/130 m oder 13-14 mm/100 m
Kran:
- Epsilon Palfinger M90 R80 mit Reichweite von 8,0 m - Epsilon Palfinger M90 R96 mit Reichweite von 9,6 m - Epsilon Palfinger S110 R80 mit Reichweite von 8,0 m - Epsilon Palfinger S110 R96 mit Reichweite von 9,6 m - Epsilon Palfinger S120 R80 mit Reichweite von 8,0 m - Epsilon Palfinger S120 R96 mit Reichweite von 9,6 m - Epsilon Palfinger X130 R80 und X130 R96 - Epsilon Palfinger Greiferoptionen: FG 43S, FG 57X, FG 31R
Reifen:
28L-26/ Ketten auf Anfrage erhältlich
LKT 150 Sonderausstattung:
- Klemmbank und Heckschildoptionen - Werkzeugkästen: 2 Stück seitlich am Frontschild - Frontgreifer für die Handhabung von Baumstämmen - Fernbedienung: Start-Stopp-System, Fahrsteuerung der Maschine, Winde, Heckschutz und Drosselregelung - Klimaanlage mit unabhängigem Kühler und Ventilator - Radio mit USB-Anschluss und 2 Lautsprechern - Schutzsitzbezug (LKT) - Schutzgitter für alle Kabinenfenster - Getönte Heck- und hintere Seitenfenster mit verstärktem Abriebschutz - Getönte Heck- und hintere Seitenfenster mit Durchschlagschutz bei Kettenschuss ISO21876 KASIGLAS - Lichtrampe an der Kabine – LED-Arbeitsscheinwerfer 4x2 Stück - Frontkamera und Rückkamera mit Monitor - Telematik - Schnellkupplung für Anhänger 14t - Elektrohydraulische Schnellkupplungen mit Heckauslass (für den Antrieb von Anbaugeräten, Antrieb und Bremsen des Anhängers) - Hydrauliköle – BIO-Öl anstelle von Mineralöl - Zusätzliches Zubehör auf Anfrage

Die in dieser Broschüre dargelegten Produkte und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden und LKTHolding, s.r.o. lehnt jegliche Haftung für solche Änderungen ab.



LKT150 Technical parameters

Engine:
- CUMMINS B4.5, EU Stage V - Power: 149 kW (200HP) at 2500 rpm - Max. torque: 780 Nm at 1500 rpm - Diesel engine: 4,5l, 4-stroke with turbocharger, 4-cylinders
Transmission:
- Danfoss hydrostatic, axial regulation pump, drive automatics - Two-gears hydraulic transfer case with 2 hydromotors (work/travel)
Axles:
- Planetary rigid axles mounted on front and rear frame - Front and rear differential locking electro-hydraulically operated
Brake:
2-circuit brake, disk brake running in an oil bath - disc brakes operated by brake cylinders with electro-hydraulic parking brake (spring-loaded)
Steering:
- Articulated fully hydraulic servo steering with 2 hydraulic cylinders 43° steering angle
Tank capacity:
Diesel: 140 l / AdBlue: 17 l / Hydraulic oil: 155 l
Hydraulic system:
- Load sensing hydraulic work pump Danfoss - Flow rate 235 l/min at 1600 rpm and pressure up to 350 bar
Cabin:
- Comfort ROPS, FOPS, OPS tested safety cab - HVAC: Heating, Ventilation and preparation for Air Conditioning - Seat: comfort, heated, with air suspension, rotating workstation with mechanical swivel
Instruments and Electric system:
10-inch wide screen colour display Danfoss DM1000 - Voltage: 24V - Alternator: 70A/28V - Batteries: 12V/50Ah - 2 pcs - Starter: 4 kW/24V
Winch:
- Series: 2x80 kN, double drum with free unwinding of the rope, electro-hydraulically operated - Rope diameter/length: 12mm/90m or 13mm/75m
Tyres:
Series: 23,1-26



Standard equipment:
- Front blade, 2239 mm wide - Rear shield tiltable, rocker arm system, hydraulically operated - Frames: pivoting of the frames through axial bearing, hydraulic lock
Weight:
13.900 kg (Skidder) / 15.900kg (Skidder with crane)
LKT 150 Optional equipment
Winch:
2x100 kN, double drum winch, electro-hydraulic operation - rope diameter/ length: 12mm/90m or 13mm/75m 2x120 kN, double drum winch, electro-hydraulic operation - rope diameter/ length: 12mm/140m or 13 mm/120m 2x135 kN, double drum winch, electro-hydraulic operation - rope diameter/ length: 12mm/130m or 13-14 mm/100m 2x165 kN, double drum winch, electro-hydraulic operation - rope diameter/ length: 12mm/130m or 13-14 mm/100m
Crane:
- Epsilon Palfinger M90 R80 with a reach of 8,0 m - Epsilon Palfinger M90 R96 with a reach of 9,6 m - Epsilon Palfinger S110 R80 with a reach of 8,0 m - Epsilon Palfinger S110 R96 with a reach of 9,6 m - Epsilon Palfinger S120 R80 with a reach of 8,0 m - Epsilon Palfinger S120 R96 with a reach of 9,6 m - Epsilon Palfinger X130 R80 and X130 R96 - Epsilon Palfinger grabs options:FG 43S, FG 57X, FG 31R
Tyres:
28L-26 / chains available on request

LKT150 Additional equipment:

- Clambunk and rear shield options
- Toolboxes: on the front blade - storage boxes 2 pcs
- Front grapple teeth for logs manipulation
- Remote control: start - stop system, travel control of machine, winch, rear shield and throttle regulation
- Air-condition with independent cooler and ventilator
- Radio with USB port and 2 speakers
- Protective seat cover (LKT)
- Cabin protection with protective iron grid
- Shaded rear and rear side windows with increased abrasion resistance
- Shaded rear window and rear side windows, shatterproof ISO21876 KASIGLAS
- Side working LED lights on the cab 4x2 pcs
- Front camera and rear camera with monitor
- Telematics
- Coupler for trailer 14 t
- Electro-hydraulic quick couplings with rear outlet (for drive of attachments, drive and braking of trailer)
- Hydraulic oils – BIO oil instead of mineral oil
- Additional accessories on request

The products and specifications set forth in this brochure are subject to change without notice and LKT Holding, s.r.o. disclaims any and all liability for such changes.