

LKT, s. r. o.
Oravická 1965/62, 02801 Trstená, IČO - 31589901
Slovenská republika

Výzva na predkladanie ponúk

Predmet zákazky

Inovácia výrobného procesu spoločnosti LKT, s. r. o.

Schvaľuje:

Ing. Peter Šinál, konateľ

Deň vyhlásenia Výzvy na predkladanie ponúk
1.12.2021

OBSAH

A.1 – Pokyny pre záujemcov/ uchádzačov

A.2 – Podmienky účasti

A.3 – Spôsob určenia ceny

B.1 – Opis predmetu zákazky

B.2 - Obchodné podmienky dodania tovaru

Prílohy k súťažným podkladom

- Príloha č. 1 Identifikačné údaje uchádzača
- Príloha č. 2 Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného na vyhodnotenie ponúk
- Príloha č. 3 Tabuľka technických údajov a cien - návrh uchádzača - časť 1. predmetu zákazky
- Lakovacia linka s automatickým dávkovacím zariadením pre miešanie farieb
- Príloha č. 4 Tabuľka technických údajov a cien - návrh uchádzača - časť 2. predmetu zákazky
- CNC horizontálna vyvrtávačka 5-osá
- Príloha č. 5 Tabuľka technických údajov a cien - návrh uchádzača - časť 3. predmetu zákazky
- CNC vertikálny sústruh
- Príloha č. 6 Tabuľka technických údajov a cien - návrh uchádzača - časť 4. predmetu zákazky
- CNC sústruh s osou „Y“ a protivretenom
- Príloha č. 7 Editovateľná Kúpna zmluva
- Príloha č. 8 Editovateľná Príloha č.1 až Príloha č.6

A.1 Pokyny pre záujemcov/uchádzačov

LKT, s. r. o., Oravická 1965/62, 02801 Trstená, 31589901 je Prijímateľom podľa ZMLUVA O POSKYTNUTÍ NENÁVRATNÉHO FINANČNÉHO PRÍSPEVKU uzavretá podľa § 269 ods. 2 zákona č. 513/1991 Zb. Obchodný zákonník v znení neskorších predpisov, podľa § 25 zákona č. 292/2014 Z. z. o príspevku poskytovanom z európskych štrukturálnych a investičných fondov a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 20 ods. 2 zákona č. 523/2004 Z. z. o rozpočtových pravidlách verejnej správy a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „Zákon o rozpočtových pravidlách“) a vyhlasujem zadávanie zákazky na dodanie predmetu podpory (ďalej len "vyhlasovateľ")

1. Identifikácia Vyhlasovateľa

- 1.1 Názov: LKT, s. r. o.
Sídlo : Oravická 1965/62, 02801 Trstená
IČO: 31589901
Poštová adresa: LKT, s. r. o., Oravická 1965/62, 02801 Trstená
Štatutárny zástupca : Ing. Peter Šinál, konateľ
Kontaktná osoba: Fukasová Marta
Telefón: +421 435392 601
E-mail: lkt@lkt.sk
Adresa internetovej stránky : <https://www.lktholding.sk/>

2. Predmet zákazky

- 2.1 Predmetom zákazky je dodávka inovatívnej technológie. Predmet zákazky sa člení na 4 časti a to:
Časť 1. predmetu zákazky - Lakovacia linka s automatickým dávkovacím zariadením pre miešanie farieb
Časť 2. predmetu zákazky - CNC horizontálna vyvrtávačka 5-osá
Časť 3. predmetu zákazky - CNC vertikálny sústruh
Časť 4. predmetu zákazky - CNC sústruh s osou „Y“ a protivretenom

3. Kompletnosť dodania tovaru

- 3.1 Uchádzač predloží ponuku na jednu časť predmetu zákazky, alebo na dve časti predmetu zákazky, alebo na tri časti predmetu zákazky, alebo štyri časti predmetu zákazky a to podľa vlastného výberu.

4. Zdroj finančných prostriedkov

- 4.1 Predmet zákazky bude financovaný z fondov Európskej únie a rozpočtu vyhlasovateľa formou bezhotovostného platobného styku.

5. Zmluva

- 5.1 Výsledkom procesu zadávania zákazky bude uzavretie 4 kúpnych zmlúv s úspešnými uchádzačmi/vit'aznými dodávateľmi podľa zákona č. 513/1991 Zb. v znení neskorších predpisov (Obchodného zákonníka) ďalej len „zmluva“.
- 5.2 Podrobné vymedzenie zmluvných podmienok na dodanie predmetu zákazky tvoria časti B.2 Obchodné podmienky dodania predmetu zákazky, B.1 Opis predmetu zákazky a A.3 Spôsob určenia ceny predmetu zákazky. Úplne požiadavky a ostatné zmluvné podmienky vyhlasovateľa sú v plnom rozsahu zakomponované do návrhu zmluvy, ktorý je pre uchádzačov plne záväzný a uchádzači doplnia do návrhu zmluvy svoje identifikačné údaje a údaje, ktoré tvoria obsah ponuky (ceny, ...).

6. Miesto a lehota dodanie predmetu zákazky

- 6.1 Miestom dodania predmetu zákazky je výrobný areál LKT, s.r.o., Oravická 1965/62, 028 01 Trstená.

6.2. Lehota dodania predmetu zákazky je 180 kalendárnych dní od nadobudnutia platnosti a účinnosti kúpnej zmluvy.

7. Platnosť ponuky

Ponuky zostávajú platné **do 30.4.2021**.

8. Náklady na ponuku

Všetky výdavky spojené s prípravou a predložením ponuky znáša uchádzač bez akéhokoľvek finančného alebo iného nároku voči Vyhlasovateľovi a to aj v prípade, že Vyhlasovateľ neprijme ani jednu z predložených ponúk, alebo zruší postup zadávania zákazky.

9. Obhliadka miesta dodania tovaru

Neuplatňuje sa.

12. Jazyk ponuky

Ponuka a ďalšie doklady a dokumenty musia byť predložené v slovenskom alebo českom jazyku. Ak ma uchádzač sídlo mimo územia SR doklady a dokumenty tvoriace súčasť ponuky musia byť predložené v pôvodnom jazyku a súčasne musia byť preložené do slovenského jazyka, okrem dokladov predložených v českom jazyku.

13. Obsah ponuky

Uchádzač je povinný predložiť ponuku na každú čas predmetu zákazky samostatne.

Ponuka musí obsahovať:

- Identifikačné údaje uchádzača, podľa vzoru v Prílohe č.1 v tejto Výzve na predkladanie ponúk.
- Návrh uchádzača na plnenie kritéria na vyhodnotenie ponúk, podľa vzoru, ktorý je uvedený v Prílohe č.2. tejto Výzvy na predkladanie ponúk, podpísané štatutárnym orgánom, alebo členom štatutárneho orgánu alebo osobou oprávnenou konať za uchádzača
- doklady a dokumenty na preukázanie splnenia podmienok účasti, prostredníctvom ktorých uchádzač preukazuje splnenie podmienok účasti v zadávaní zákazky uvedených v tejto Výzve na predkladanie ponúk,
- doklady a dokumenty, ktorými uchádzač opíše a preukáže splnenie požiadaviek vyhlasovateľa na predmet zákazky podľa časti B.1 Opis predmetu zákazky týchto súťažných podkladov, minimálne v rozsahu vyplnenej tabuľka technických údajov a cien - návrh uchádzača, ktorej vzor je uvedený v Prílohe č. 3, alebo Prílohe č. 6 (podľa toho na ktorú časť predmetu zákazky predkladá ponuku) v tejto Výzvy na predkladanie ponúk, čiže presné určenie a opis uchádzačom ponúkaného predmetu zákazky - tovaru,
- návrh zmluvy v jednom vyhotovení, podpísaný štatutárnym orgánom, alebo členom štatutárneho orgánu alebo osobou oprávnenou konať za uchádzača. Súčasťou návrhu zmluvy musia byť aj prílohy zmluvy.

Upozornenie !

Uchádzač do ponuky vloží originály dokladov alebo dokumentov a vložené doklady a dokumenty u ktorých sa vyžaduje podpis, budú podpísané na originálne vyhotovenom dokumente a u dokladov ktoré vyžadujú otláčok pečiatky bude otláčovaný otláčok pečiatky na originálnom dokumente.

V prípade predloženia ponuky emailom uchádzač naskenuje originály dokladov a dokumentov a vložené doklady a dokumenty, u ktorých sa vyžaduje podpis, budú podpísané na originálne vyhotovenom dokumente a u dokladov ktoré vyžadujú otláčok pečiatky bude otláčovaný otláčok pečiatky na originálnom dokumente a následne sú naskenované, uložené do súboru pdf. a takto vložené do ponuky, ak nie je v tejto Výzve na predkladanie ponúk uvedené inak.

14. Miesto a lehota predkladania ponúk

14.1 Ponuky je potrebné doručiť poštou alebo iným doručovateľom alebo osobne na adresu Vyhlasovateľa: **LKT, s. r. o., Oravická 1965/62, 02801 Trstená,**
alebo elektronicky na adresu: lkt@lkt.sk , alebo fukasova@lkt.sk

- 14.2 Lehota na predkladanie ponúk je stanovená do: 22.12.2021 do 10:00 hod..
- 14.3 Na ponuku predloženú po uplynutí lehoty na predkladanie ponúk verejný obstarávateľ nebude prihliadať.

15. Kritérium na vyhodnotenie ponúk

- 15.1 **Každá časť predmetu zákazky bude vyhodnocovaná samostatne.**
- 15.2 **Kritérium na vyhodnotenie ponuky – ponuky sa budú vyhodnocovať na základe najnižšej ceny za hodnotenú časť predmetu zákazky v Euro bez DPH.**
- 15.2 Definícia a pravidlo uplatnenia kritéria: Cena za hodnotenú časť predmetu zákazky vypočítaná a vyjadrená v Euro bez DPH, podľa časti A.3 Spôsob určenia ceny tejto Výzvy na predkladanie ponúk.
- 15.3 Úspešný uchádzač pre hodnotenú časť predmetu zákazky sa stane ten, ktorý ponúkne najnižšiu cenu za hodnotenú časť predmetu zákazky uvedenú v Euro bez DPH.

16. Vyhodnotenie ponúk a informácia o výsledku vyhodnotenia ponúk

- 16.1 Vyhlasovateľ vyhodnotí splnenie podmienok účasti uchádzačov, splnenie predmetu zákazky a stanoví poradie ponúk na základe kritéria na vyhodnotenie ponúk.
- 16.2 Vyhlasovateľ zverejní záznam z vyhodnotenia ponúk na webovom sídle Vyhlasovateľa a to do 5 dní od vyhodnotenia ponúk.
- 16.3 Vyhlasovateľ zašle Oznámenie o výsledku vyhodnotenia ponúk uchádzačom, ktorí predložili ponuku.

17. Uzavretie zmluvy

- 17.1 Vyhlasovateľ uzavrie zmluvu s úspešnými uchádzačmi/víťaznými dodávateľmi po vyhodnotení ponúk.
- 17.2 Vyhlasovateľ neuzavrie zmluvu s úspešným uchádzačom/víťazným dodávateľom, ktorý má povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora v súlade so Zákonom 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov, a nie je zapísaný.
- 17.3 Úspešný uchádzač/víťazný dodávateľ musí v čase uzavretia kúpnej zmluvy uviesť všetkých známych subdodávateľov, údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľa v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia, ak ide o subdodávateľov, ktorí majú povinnosť zápisu do registra partnerov verejného sektora v súlade so Zákonom 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov.

A.2. PODMIENKY ÚČASTI

Podmienka účasti :

1. Uchádzač je povinný preukázať, že je oprávnený dodávať tovar, ktorý je predmetom tejto zákazky.

Uchádzač preukáže splnenie podmienky účasti predložením oprávnenia na dodanie tovaru.

A.3. SPÔSOB URČENIA CENY

1. Navrhovaná cena musí byť stanovená podľa § 3 zákona NR SR č.18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky MF SR č. 87/1996 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon NR SR č.18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov.
2. Cena uvedená v ponuke a v návrhu zmluvy musí byť tvorená podľa podmienok a zodpovedať obsahu celého požadovaného predmetu zákazky podľa častí B1. *Opis predmetu zákazky* a B2. *Obchodné podmienky dodania predmetu zákazky* a ďalších súvisiacich podmienok uvedených vo Výzve na predkladanie ponúk.
3. Uchádzač musí do ceny zahrnúť všetky náklady spojené s predmetom zákazky a poskytnutím súvisiacich služieb a táto cena musí byť nemenná (stála) počas doby trvania zmluvy.
4. Uchádzačom navrhovaná cena za dodanie predmetu zákazky bude vyjadrená v Eurách s presnosťou najviac na 2 desatinné miesta.
5. Ak uchádzač nie je platiteľom DPH, uvádza ceny celkom v Euro.
6. Uchádzač, ktorý je platcom DPH uvedie cenu bez DPH, DPH v EUR a cenu s DPH.
7. Uchádzač, ktorý nie je platcom DPH na túto skutočnosť upozorní vo svojej ponuke.
8. Uchádzač musí vyplniť všetky údaje požadované v návrhu zmluvy a nesmie meniť žiadnu z jej častí podľa B.2. *Obchodné podmienky dodania predmetu zákazky*, zároveň musí určiť cenu pre všetky položky, ktoré sú v zmluve uvedené. Ceny, ktoré uvedie uchádzač vo všetkých položkách určených v zmluve musia byť zároveň totožné s cenami uvedenými podľa bodu 4, 5, 6 a 7.
9. Vyhlasovateľ a požaduje, aby uchádzač zahrnul do ceny všetky požadované podmienky a služby, vychádzajúce zo stanovených podmienok tejto Výzvy na predkladanie ponúk, potrebných pre splnenie predmetu zákazky, nakoľko Vyhlasovateľ nebude akceptovať žiadne zvýšenie ceny vplyvom neocenenia činností, ktoré uchádzač opomenul.
10. Uchádzač ocení svoju ponuku v návrhu na plnenie kritéria uvedenom v Prílohe č. 2 tejto Výzvy na predkladanie ponúk.

B.1 OPIS PREDMETU OBSTARÁVANIA

1. PREDMET ZÁKAZKY :

Predmetom zákazky je dodávka inovatívnej technológie. Predmet zákazky sa člení na 4 časti a to:

Časť 1. predmetu zákazky - Lakovacia linka s automatickým dávkovacím zariadením pre miešanie farieb

Časť 2. predmetu zákazky - CNC horizontálna vyvrtávačka 5-osá

Časť 3. predmetu zákazky - CNC vertikálny sústruh

Časť 4. predmetu zákazky - CNC sústruh s osou „Y“ a protivretenom

2. LEHOTA DODANIA PREDMETU ZÁKAZKY:

Lehota dodania predmetu zákazky je 180 kalendárnych dní od nadobudnutia platnosti a účinnosti kúpnej zmluvy.

3. MIESTO DODANIA PREDMETU ZÁKAZKY:

Miesto dodania predmetu zákazky je výrobný areál LKT, s.r.o., Oravická 1965/62, 028 01 Trstená.

4. ZÁSADNÉ PRAVIDLO PRE OPIS PREDMETU ZÁKAZKY:

Ak je niekde v opise predmetu zákazky použitý názov výrobcu, výrobku, alebo ak niektorý z použitých parametrov, alebo rozpätie parametrov identifikuje konkrétny typ výrobku, alebo výrobok konkrétneho výrobcu, Vyhlasovateľ a umožní nahradiť takýto výrobok "**ekvivalentným výrobkom**", "**ekvivalentom technického riešenia**" pod podmienkou, že ekvivalentný výrobok, ekvivalentné riešenie bude spĺňať úžitkové a prevádzkové charakteristiky, ktoré sú nevyhnutné na zabezpečenie účelu, na ktorý je predmet zákazky určený. Pri výrobkoch, príslušenstvách konkrétnej značky môže uchádzač predložiť aj "**ekvivalent**" inej značky, pričom výrobky musia spĺňať všetky úžitkové a prevádzkové parametre.

5. VŠEOBECNÉ PODMIENKY DODANIA PREDMETU ZÁKAZKY:

5.1 Vyhlasovateľ a požaduje, aby predmet zákazky bolý certifikované v súlade s platnou legislatívou EU a SR.

5.2 Vyhlasovateľ a požaduje záručnú dobu 24 mesiacov.

5.3 Vyhlasovateľ a požaduje počas záručnej doby :

- odstránenie reklamovanej vady bezplatne v mieste umiestenia predmetu zákazky a
- reakciu uchádzača na reklamovanú vadu do 12 hodín od jej nahlásenia uchádzačovi a
- nástup na odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 24 hodín od jej nahlásenia uchádzačovi a
- odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 48 hodín od nahlásenia uchádzačovi a
- dodávku náhradných dielov alebo spotrebného materiálu nevyhnutného na zabezpečenie riadnej prevádzky do 48 hodín od nahlásenia objednávky uchádzačovi.

5.4 Vyhlasovateľ a požaduje, aby uchádzač dodal všetky návody na obsluhu a návody na údržbu a návody na údržbu a návody na programovanie a prevádzkový manuál a zoznam chybových hlásení v slovenskom jazyku.

5.5 Vyhlasovateľ a osobitne upozorňuje, že si vyhradzuje právo neprebrať predmet zákazky, ak čo i len jeden parameter z parametrov uvedených v ponuke nedosiahne hodnoty uvedené v ponuke.

5.6 Vyhlasovateľ a spíše s uchádzačom pri úspešnom ukončení procesu preberanie predmetu zákazky preberací protokol. Úspešným ukončením preberacieho konania bude preukázanie dosiahnutia všetkých technických parametrov, ktoré sú ponuke uchádzača.

5.7 Súčasťou predmetu zákazky je

- dodanie predmetu zákazky - dodanie predmetu zákazky do výrobného areálu vyhlasovateľ a, na presne určené miesto vo výrobnom priestore vyhlasovateľ a a
- montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky – montáž a zapojenie predmetu zákazky do vyhlasovateľom pripravených pripojovacích bodov médií – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovať a predložiť dokumentáciu o realizácii zapojenia predmetu zákazky

nevyhnutnú na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a nastavenie predmetu zákazky a oživení predmetu zákazky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača.

6. PODROBNÁ ŠPECIFIKÁCIA PREDMETU ZÁKAZKY :

Časť 1. predmetu zákazky - Lakovacia linka s automatickým dávkovacím zariadením pre miešanie farieb

Lakovacia linka s automatickým dávkovacím zariadením pre miešanie farieb sa skladá z :					
<ul style="list-style-type: none"> - odmastovacej kabíny so sušením - lakovacia/sušiacia kabína pre základnú farbu - lakovacia/sušiacia kabína pre vrchnú farbu - podvesený dopravníkový systém s vozíkmi a pohonom - prípravňa farby - miešarieň 					
Kabíny budú radené za sebou, budú mať spoločné dvere a bude možné ich používanie samostatne nezávisle od seba alebo ako jednu veľkú kabínu.					
	Názov	Popis	Požadovaná hodnota	jednotka	
Odmastovacia kabína so sušením	Cirkulácia vzduchu pri sušení	s teplým vzduchom	min. 18.000	m ³	
			max. 20.000	m ³	
	Steny	akustická a tepelná izolácia	min. 60	mm	
	Teplota	sušenia	min. 60	°C	
	Kabína	prejazdná	áno	-	
	Rozmer dverí 2 ks presklenné	Šírka		min. 3000	mm
		Výška		min. 2800	mm
	Výkon horáka	plynový		min. 150	kW
	Rozmery kabíny - vonkajšie	Dĺžka		max. 7000	mm
		Šírka		max. 4300	mm
		Výška		max. 4500	mm
	Rozmery kabíny - vnútorné	Dĺžka		min. 6500	mm
		Šírka		min. 3900	mm
		Výška		min. 3700	mm
	Termo ventilačná jednotka s nepriamym ohrevom	umiestnenie na strope kabíny, tepelný výmenník v nerezovom prevedení		áno	-
	Celkový elektrický výkon			min.8	kW
				max. 12	kW
	Odsávanie cez strop kabíny	počas odmastovania		min. 3500	m ³
	Osvetlenie	v horných rohoch kabíny		min. 750	lux
	Ovladač panel	elektrický		áno	
Tlakový postrekový stroj s elektrickým ohrevom	frekvenčný menič pre plynulý nábeh tlaku		min. 30	kW	
Postreková hadica	Dĺžka		min. 10	m	
Recyklačná nádrž pre odmastovací prípravok s mechanickým čistením a hladinomerom	objem		min. 2,5	m ³	
Kumulačná nádrž pre odpadové vody	objem		min. 4	m ³	
Neutralizačná stanica s kalolisom	objem reaktora		min. 1	m ³	
Havarijná nádrž	pod celým vodným hospodárstvom		áno		
Oplach vodou	oplachová hadica s pištoľou		áno		
Kalové čerpadlo	čerpanie vôd pre cirkuláciu		áno		

	Steny	akustická a tepelná izolácia	min. 60	mm
	Kabína	prejazdná	áno	
	Rozmer dverí – presklenné 2 ks	Šírka	min. 3000	mm
		Výška	min. 2800	mm
	Osvetlenie	v horných a bočných rohoch kabíny	min. 1200	lux
	Výkon horáka	plynový	min. 200	kW
	Termo ventilačná jednotka s nepriamym ohrevom	teplý výmenník v nerezovom prevedení	áno	
	Rozmery - vonkajšie	Dĺžka	max. 7000	mm
		Šírka	max. 4300	mm
		Výška	max. 4500	mm
	Rozmery - vnútorné	Dĺžka	min. 6500	mm
		Šírka	min. 3900	mm
		Výška	min. 3700	mm
	Termo ventilačná jednotka s nepriamym ohrevom	umiestnenie vedľa kabíny, teplý výmenník v nerezovom prevedení	áno	
Celkový elektrický výkon	výkon	min.14 max. 16	kW kW	
Odsávanie cez kanály v zemi	množstvo odsávaného vzduchu z kabíny	min. 25000	m ³	
Filtrácia	2 stupne suché filtra + filtre s aktívnym uhlím (AU)	áno AU- min. 300	kg	
Podvesný dopravníkový systém s vozíkmi a pohonom	typ dopravníka	podvesný s pohonom	áno	
	vozíky	dĺžka	min. 5000	mm
	počet vozíkov		min. 5	ks
	zaťaženie dopravníka	Maximálna hmotnosť prepravovaného dielca	Min. 1500	kg
	oceľová podporná konštrukcia		áno	-
Príprava farby - miešiareň	Rozmer vnútorný	Dĺžka	min. 6000	mm
		Šírka	min. 2500	mm
		Výška	min. 2500	mm
	Odsávanie	z vnútorného priestoru	min. 900	m ³
	Prípravný stôl roštovaná podlaha	odsávaný s filtráciou	áno	-
Striekacia technika	pre základnú vrstvu	Automatický dávkovací systém pre miešanie farieb s aplikačným zariadením	áno	-
	pre vrchnú vrstvu	Automatický dávkovací systém pre miešanie farieb s aplikačným zariadením	áno	-

Časť 2. predmetu zákazky - CNC horizontálna vyvrtávačka 5-osá

Názov	Požadovaná hodnota	Jednotka
Pojazd stola v osi X	Min. 2300	mm
Pojazd stola v osi Y	Min. 1500	mm
Pojazd v osi Z	Min. 1200	mm
Pojazd v osi W	Min.400	mm
Paleta s T drážkami	áno	
Základná konštrukcia stroja	odliatok	

Kontinuálne riadenie 5-osé		áno	-
Max. váha obrobku		Min.30000	kg
Rýchloposuv v osi X		Min. 8	m/min
Rýchloposuv v osi Z		Min. 8	m/min
Rýchloposuv v osi Y		Min. 8	m/min
Rýchloposuv v osi B		Min.1	ot/min
Rozmer otočného stola		Min.1200x1000	mm
Max. zaťaženie stola		Min.5000	kg
Vreteno	Max. otáčky vretena	Min. 2500	ot/min
	Max. krútiaci moment vretena	Min 1200	Nm
	Kužel' vretena	BT50 alebo BBT50 alebo ISO50	-
	Max. výkon pohonu vretena	Min. 18	KW
	Max. dĺžka nástroja v zásobníku	Min. 300	mm
	Maximálna hmotnosť náradia vo vretene	Min 15	Kg
	Priemer hlavného vretena	Min. 110	mm
Riadiaci systém	Systém	Fanuc alebo kompatibilny	-
	Tuhé závitovanie	Ano	
Dopravník na triesky - článkový dopravník triesok s nádobou na triesky		Áno	-
Separátor oleja z chladiacej emulzie		Áno	-
Ofuk kužel'a vretena		Áno	-
Zásobník nástrojov na min.90ks		Áno	-
Polo krytovanie stola		Áno	-
Správa nástrojov		Áno	-
Vysokotlakové chladenie stredom vretena min12bar		Áno	-
Data server		Áno	I
Compact flash – navýšenie pamäte na 2Gb		Áno	
Rozmery stroja - dĺžka		max. 12000	mm
- šírka		max. 9000	mm
- výška		max.6000	mm

Časť 3. predmetu zákazky - CNC vertikálny sústruh

Názov	Požadovaná hodnota	Jednotka
Max. točný priemer nad lôžkom	min. 800	mm
Max. sústružený priemer	min. 700	mm
Max. sústružená dĺžka	min. 650	mm
Rýchloposuv v osi X	Min. 15	m/min
Rýchloposuv v osi Z	Min. 15	m/min
Základ konštrukcia stroja	Odliatok	-
Dopravník na triesky – pásový s nádobou na triesky - vyústený na bok	Áno	-
Separátor oleja z chladiacej emulzie /odľučovač oleja z chladiacej kvapaliny/	Áno	-
Vysokotlakové chladenie	Min 15	Bar
Ofukovanie vretena pre čistenie čel'ustí skl'učidla	Áno	-

Správa nástrojov /Monitoring nástrojov/		Áno	-
Dataserver		Áno	-
Dva rozdielne tlaky upínania na skl'učidle		Áno	-
Ručné odmeriavanie nástrojov		Áno	-
Vreteno	Max. Otáčky	min. 1200	ot./min
	Veľkosť skl'učovadla	24"	" palcov
	Max. výkon vretena	min. 24	KW
	Priemer otvoru vretena	min 80	mm
	Max. krútiaci moment	min.1800	Nm
Automatická nástrojová hlava	Max. počet miest vnástrojov v hlave	Min. 10	Ks
	Max. počet poháňaných miest v nástrojovej hlave	Min.10	Ks
	Max. kvadrát noža	Min. 25	mm
	Max. priemer upnutia nástrojov pre vnútorné sústruženie	Min. 60	Mm
	Otáčky poháňaného nástroja	Min.1500	Ot./min
	Výkon poháňaných nástrojov	Min.4	kW
Riadiaci systém	Systém	Fanuc alebo kompatibilny	-
	Obrazovka	Min.8,4" LCD	" palcov
	Pevné zavítovanie	Áno	-
Hmotnosť		Min.9000	Kg
Rozmery stroja - dĺžka		max.5000	mm
- šírka		max. 4500	mm
- výška		max. 4300	mm

Časť 4. predmetu zákazky - CNC sústruh s osou „Y“ a protivretenom

Názov	Požadovaná hodnota	Jednotka
Pojazd v osi X	Min. 240	mm
Pojazd v osi Y	Min. 80	mm
Pojazd v osi Z	Min. 650	mm
Rýchloposuv v osi X	Min. 20	m/min
Rýchloposuv v osi Z	Min. 20	m/min
Rýchloposuv v osi Y	Min. 5	m/min
Pracovný posuv	Min. 6	m/min
Otáčanie hlavného vretena C1 +-360%	Áno	
Otáčanie sekundárneho vretena C2 +-360%	Áno	-
Obežný priemer nad lôž.	Min.650	mm
Maximálny priemer sústruženia	Min.350	mm
Maximálna dĺžka sústruženia	Min.500	mm
Základna konštrukcia stroja	Odliatok	-
Kontinuálne riadenie 4-osí	Áno	-
Max. váha obrobku	Min.100	kg
Pásový dopravník triesok - dopravník triesok s nádobou na triesky	Áno	-
Separátor oleja z chladiacej emulzie	Áno	-
Padávač tyčí 1,5m v čete prípravy a inštalácie do priemeru min.80mm	Áno	-

Zberná ruka obrobkov na protivretene		Áno	-
Dva rozdielne tlaky upínania sklúčidla na hlavnom vretene		Áno	
Ofukovanie vretena pre čistenie čel'ustí sklúčidla		Áno	-
Správa nástrojov		Áno	-
Funkcia úplného vypnutia stroja		Áno	
Vysokotlakové chladenie 15bar		Áno	-
Nastaviteľný doraz obrobku vo vretene		Áno	I
Data Server		Áno	
Kompakt flash – navýšenie pamäte na 2Gb		Áno	
Vreteno	Max. otáčky vretena	Min. 3000	ot/min
	Max. krútiaci moment vretena	Min 400	Nm
	Max. výkon pohonu vretena	Min. 12	KW
	Vnútorý priemer ťažnej trubky vretena	Min.80	mm
	Osa C1 so súvislým uhlovým polohovaním	Áno	
	Hydraulické sklúčidlo	Min.10"	" Palcov
	Sklúčidlo na proti vretene	Min.5"	" Palcov
	Otáčky na protivretene	Min. 4500	ot/min
Nástrojová hlava	Výkon motora na protivretene	Min.6	kW
	Počet miest nástrojov hlave	Min.10	ks
	Počet poháňaných nástrojov v hlave	Min.10	ks
	Kvadrát nástroja	25x25	mm
Riadiaci systém	Otáčky poháňaných nástrojov	Min.3000	ot/min
	Systém	Fanuc alebo kompatibilny	-
Iné	Tuhé závitovanie	áno	
	Váha stroja	min. 5000	kg
	Rozmery stroja – dĺžka	max. 8000	mm
	- šírka	max. 3900	mm
	- výška	max. 3000	mm

B.2 - OBCHODNÉ PODMIENKY DODANIA TOVARU

Uchádzači predložením ponuky vyjadrujú svoj súhlas so zverejnením svojich identifikačných údajov a ostatných údajov uvedených v zmluve ako aj predloženej ponuke.

Uchádzač predloží návrh kúpnej zmluvy v zmysle tejto Výzvy na predkladanie ponúk. Návrh kúpnej zmluvy podpíše štatutárny orgán alebo člen štatutárneho orgánu alebo iným zástupcom uchádzača, ktorý je oprávnený konať v mene uchádzača v záväzkových vzťahoch. Obchodné podmienky dodania predmetu zákazky sú zapracované v nasledovnej kúpnej zmluve a uchádzač nemôže meniť jej obsah a doplní do nej svoje identifikačné údaje, ponukové ceny, a iné časti požadované vyhlasovateľom.

Uchádzač predloží návrh kúpnej zmluvy vrátane príloh.

Súčasťou ponuky uchádzača musí byť návrh zmluvy na tú časť predmet zákazky na ktorú uchádzač predkladá ponuku, pričom vzory zmlúv pre jednotlivé časti sú uvedené nižšie.

KÚPNA ZMLUVA

uzavretá podľa § 409 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb. Obchodného zákonníka v znení neskorších predpisov
(ďalej len ako „Obchodný zákonník“)

ČI. I

Zmluvné strany

1. Objednávateľ: LKT, s.r.o.
Sídlo: Oravická 1965/62, 02801 Trstená
V zastúpení: Ing. Peter Šinál, konateľ
IČO: 31589901
DIČ: 2020432865
IČ DPH : SK2020432865
Bankové spojenie: SLSP, a.s.
IBAN, číslo účtu: SK90 0900 0000 0003 2200 7440
Tel : +421 435392 601
Email : lkt@lkt.sk
(ďalej len : „objednávateľ“)

2. Dodávateľ :
Sídlo:
V zastúpení:
IČO:
DIČ:
IČ DPH :
Bankové spojenie:
Číslo účtu:
Tel :
Email :
(ďalej len „dodávateľ“)
(objednávateľ a dodávateľ ďalej aj len ako „zmluvné strany“)

Východiskovým podkladom na uzavretie tejto zmluvy (ďalej len „zmluva“) je ponuka dodávateľa zo dňa (doplní uchádzač), s názvom: „Inovácia výrobného procesu spoločnosti LKT, s. r. o.“.

ČI. II

Predmet zmluvy

1. Predmetom zmluvy je dodávka
(uchádzač uvedie časť predmetu zákazky na ktorú predkladá ponuku)
2. Názov predmetu zmluvy
(uchádzač uvedie názov výrobcu a typové označenie predmetu zmluvy)
3. Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy je uvedená v **Prílohe č. 1.** tejto zmluvy.
4. Súčasťou predmetu zmluvy je :
- dodanie predmetu zmluvy - dodanie predmetu zmluvy do miesta dodanie predmetu zmluvy - výrobného areálu objednávateľa - LKT, s.r.o., Oravická 1965/62, 028 01 Trstená,, na presne určené miesto vo výrobnom priestore objednávateľa
 - montáž a uvedenie predmetu zmluvy do prevádzky - montáž a zapojenie predmetu zmluvy do objednávateľom pripravených pripojovacích bodov médií – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, pričom dodávateľ je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zmluvy pred poškodením a vypracovať a predložiť dokumentáciu o realizácii zapojenia predmetu zmluvy nevyhnutnú na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zmluvy a nastavenie predmetu zmluvy a oživení predmetu zmluvy s tým, že dodávateľ je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v tejto zmluve a jej prílohách.

Čl. III

Lehota a miesto dodania

1. Zmluvné strany sa dohodli, že lehota na dodanie predmetu zmluvy a jeho riadne odovzdanie objednávateľovi uplynie 180-tým kalendárnym dňom od nadobudnutia platnosti a účinnosti tejto zmluvy.
2. Miestom dodania predmetu zmluvy výrobný areál LKT, s.r.o., Oravická 1965/62, 028 01 Trstená.

Čl. IV

Cena za predmet zmluvy

1. Cena predmetu zmluvy špecifikovaného v čl. II tejto zmluvy je stanovená dohodou zmluvných strán vo výške :

	Cena bez DPHEuro
	20 % DPHEuro
	Celková cena s DPHEuro

Uvedená cena je stanovená v zmysle zákona Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky Ministerstva financií Slovenskej republiky č. 87/1996 Z. z., ktorou sa vykonáva zákon Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov.

2. Podrobná špecifikácia cien predmetu zmluvy je v Prílohe č. 2 tejto zmluvy
3. Cena zahŕňa všetky náklady dodávateľa potrebné k dodaniu predmetu zmluvy.
4. Všetky ceny sú nemenné počas celej doby platnosti tejto zmluvy.

Čl. V

Platobné podmienky

1. Zmluvné strany sa dohodli, že objednávateľ uhradí dodávateľovi cenu za predmet zmluvy na základe faktúry vystavovanej dodávateľom.
2. Dodávateľ je oprávnený vystaviť konečnú vyúčtovaciu faktúru až po dodaní celého predmetu zmluvy a to až po ukončení preberacieho konania. Neoddeliteľnou súčasťou faktúry bude písomný záznam o úspešnom ukončení preberacieho konania predmetu zmluvy.
3. Splatnosť vystavenej faktúry je 60 kalendárných dní od jej preukázateľného doručenia objednávateľovi.
4. DPH bude účtovaná podľa platných predpisov v čase fakturácie.
5. Dodávateľom predložená faktúra ako daňový doklad, musí byť vyhotovená v súlade s ustanovením § 71 zákona č. 222/2004 Z. z. o dani z pridanej hodnoty v znení neskorších predpisov. V opačnom prípade bude mať objednávateľ právo vrátiť ju dodávateľovi na doplnenie s tým, že prestane plynúť lehota splatnosti faktúry a nová lehota splatnosti začne plynúť dorúčením doplnenej a opravenej faktúry.
6. Objednávateľ poskytne dodávateľovi preddavok na dodanie predmetu zmluvy nasledovne :
 - 30% v lehote do 14 kalendárných dní od nadobudnutia platnosti a účinnosti tejto zmluvyDodávateľ je povinný vystaviť zálohu faktúru na poskytnutie zálohových platieb.

Čl. VI

Dodanie a odovzdanie predmetu zmluvy

1. Predmet zmluvy musí byť dodaný ako nový, pričom za nový sa považuje, ak rok dodania je totožný s rokom výroby predmetu zmluvy, alebo ak rok výroby predmetu zmluvy je o jeden rok nižší ako je rok dodania predmetu zmluvy.
2. Celý predmet zmluvy musí byť certifikovaný v súlade s platnou legislatívou EÚ a SR.
3. Zmluvné strany sa dohodli, že dodávateľ dodá k predmetu zmluvy všetky návody na obsluhu, a návody na údržbu a návody na programovanie prevádzkový manuál a zoznam chybových hlásení v slovenskom jazyku.
4. Zmluvné strany sa dohodli, že po úspešnom ukončení preberacieho konania spíšu poverení zástupcovia zmluvných strán písomný záznam o úspešnom ukončení preberacieho konania predmetu zmluvy. Úspešným ukončením preberacieho konania bude preukázanie dosiahnutia všetkých parametrov, ktoré sú v tejto zmluve a v jej prílohách.
5. Objednávateľ zabezpečí vybudovanie základov, na ktoré dodávateľ namontuje predmet zmluvy, ak to bude potrebné, a to v súlade s „Podrobnou špecifikáciou na zhotovenie základov“, ktoré dodávateľ preukázateľne doručí objednávateľovi najneskôr do 10 pracovných dní od nadobudnutia platnosti a účinnosti tejto zmluvy.
6. Nebezpečenstvo škody na predmete zmluvy, ako aj na veciach a materiáloch, potrebných na dodanie predmetu zmluvy znášať dodávateľ až do času písomného prevzatia predmetu zmluvy objednávateľom.
7. Dodávateľ sa zaväzuje pri výkone svojej činnosti postupovať s maximálnou zodpovednosťou a odbornou starostlivosťou, dodržiavať bezpečnosť a ochranu zdravia pri práci v zmysle platných právnych predpisov o bezpečnosti práce a ochrane zdravia pri práci.
8. Objednávateľ je oprávnený od tejto zmluvy odstúpiť v prípade, že predmet zmluvy nebude dodaný ako „nový“ podľa bodu 1 tohto článku. Odstúpenie je účinné dňom jeho doručenia druhej zmluvnej strane.

Čl. VII

Záručná doba a zodpovednosť za vady predmetu zmluvy

1. Dodávateľ zodpovedá za to, že predmet zmluvy je v súlade s podmienkami tejto zmluvy a že počas celej záručnej doby bude mať vlastnosti, dohodnuté v tejto zmluve a jej prílohe.
2. Záruka sa vzťahuje na predmet zmluvy za predpokladu riadnej starostlivosti a údržby predmetu zmluvy objednávateľom. Záruka sa nevzťahuje na prípady násilného poškodenia predmetu zmluvy, resp. poškodenia živelnou pohromou.
3. Záručná doba na predmet zmluvy je 24 mesiacov od písomného prebratia predmetu zmluvy.
4. Zmluvné strany sa dohodli, že počas záručnej doby bude :
 - odstránenie reklamovanej vady bezplatne v mieste umiestenia predmetu zmluvy a
 - reakciu dodávateľa na reklamovanú vadu do 12 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
 - nástup na odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 24 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
 - odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 48 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
 - dodávku náhradných dielov a spotrebného materiálu nevyhnutného na zabezpečenie riadnej prevádzky predmetu zmluvy do 48 hodín od nahlásenia objednávky dodávateľovi.
5. Objednávateľ umožniť dodávateľovi prístup do priestorov, kde sa budú vady počas záručnej doby odstraňovať.
6. Objednávateľ má právo zabezpečiť odstránenie väd inou organizáciou na náklady dodávateľa len v prípade vzájomnej dohody s dodávateľom, alebo ak dodávateľ v dohodnutom termíne vady neodstráni.

7. Objednávateľ je oprávnený odstúpiť od tejto zmluvy v prípade, že predmet zmluvy bude mať takú vadu, ktorú nie je možné odstrániť ani na základe opravy, resp. ak vykonaná oprava nezabezpečila odstránenie vady predmetu zmluvy a tento nie je možné riadne používať. Odstúpenie je účinné dňom jeho doručenia dodávateľovi v písomnej forme.

Čl. VIII

Zmluvné pokuty a úroky z omeškania

1. V prípade omeškania dodávateľa s plnením predmetu zmluvy v dohodnutom termíne, si môže objednávateľ uplatniť nárok na zmluvnú pokutu vo výške 0,05 % z ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania.
2. V prípade omeškania dodávateľa s odstránením prípadných väd a nedorobkov zistených pri prevzatí predmetu zmluvy a väd zistených počas záručnej doby, objednávateľ si môže uplatniť zmluvnú pokutu vo výške 0,05 % z ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania.
3. V prípade omeškania objednávateľa s úhradou faktúry v dohodnutej lehote, si dodávateľ môže uplatniť úrok z omeškania vo výške 0,05 % z dlžnej sumy za každý deň omeškania.
4. Uhradením zmluvnej pokuty dodávateľom, nezanikne nárok objednávateľa na náhradu škody, ktorá prevyšuje výšku zmluvnej pokuty.

Čl. IX

Osobitné ustanovenia

1. Zmluvné strany sa zaväzujú ihneď písomne oznámiť druhej strane závažné skutočnosti, ktoré nastali po podpise zmluvy a súvisia s predmetom zmluvy.
2. Zmluvné strany sa dohodli, ak predmet zmluvy nebude spĺňať čo i len jeden z parametrov, uvedených v tejto zmluve a Prílohe č. 1 tejto zmluvy objednávateľ nepreberie predmet zmluvy ako celok, nezaplatí zaň kúpnu cenu a dodávateľ nemá právo vzniesť žiadne nároky voči objednávateľovi.
3. V prípade vzniku škody porušením povinností vyplývajúcich zo zmluvy budú zmluvné strany postupovať v súlade s príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka.
4. V prípade omeškania dodávateľa s plnením predmetu zmluvy viac ako 60 kalendárnych dní si objednávateľ vyhradzuje právo odstúpiť od zmluvy. Odstúpenie od zmluvy je účinné dňom jeho doručenia druhej zmluvnej strane v písomnej forme.
5. Dodávateľ určuje nasledovných subdodávateľov, ktorých bude využívať pri plnení tejto zmluvy
 - Obchodné meno:
 - Sídlo/ miesto podnikania:
 - IČO:
 - Osoba oprávnená konať za subdodávateľa v rozsahu meno, priezvisko, adresa pobytu a dátum narodenia :(dodávateľ použije toľko krát, koľko uvádza subdodávateľov)
6. Dodávateľ zaviazaný z tejto zmluvy je povinný počas jej platnosti oznamovať objednávateľovi akúkoľvek zmenu údajov v rozsahu uvedenom v ods. 5. tohto článku zmluvy, a to písomnou formou najneskôr do 15 dní odo dňa uskutočnenia zmeny.
7. Zmena subdodávateľa/ov uvedeného v ods. 5. tohto článku zmluvy za iného subdodávateľa/ov je možná len na základe písomného schválenia zo strany objednávateľa. Dodávateľ je povinný uviesť vo svojom návrhu na zmenu subdodávateľa/ov všetky údaje v zmysle ods. 5. tohto článku zmluvy. Subdodávateľ/subdodávateľia, ktorého/ých navrhuje dodávateľ na plnenie tejto zmluvy musí/ia byť zapísaný v registri partnerov verejného sektora podľa osobitného predpisu - Zákon 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov, ktorí majú povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora.

Čl. X
Záverečné ustanovenia

1. Pokiaľ nie je v zmluve dohodnuté inak, riadia sa právne vzťahy z nej vyplývajúce príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka a súvisiacimi právnymi predpismi platnými v Slovenskej republike. V prípade vzniku akýchkoľvek sporov vyplývajúcich z tejto zmluvy je na ich prejednanie a konečné riešenie oprávnený všeobecný súd v Slovenskej republike.
2. Táto zmluva nadobúda platnosť a účinnosť dňom podpisu obidvomi zmluvnými stranami.
3. Dodávateľ sa zaväzuje strieť výkon kontroly/audit/overovania súvisiaceho s dodávaním tovaru, ktorá je predmetom tejto zmluvy, kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku uzavretej medzi objednávateľom a Poskytovateľom oprávnenými osobami a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť. Oprávnené osoby na výkon kontroly/audit/overovania na mieste môžu vykonať kontrolu/audit/overenie na mieste súvisiace s dodávkou, ktorá je predmetom tejto zmluvy u Prijímateľa (objednávateľ) kedykoľvek od podpisu tejto zmluvy až do termínu uvedeného v zmluve o NFP. Uvedená doba sa predĺži v prípade ak nastanú skutočnosti uvedené v článku 90 Nariadenia Rady (ES) č.108/2006 o čas trvania týchto skutočností. Oprávnené osoby na výkon kontroly/audit/overovania na mieste sú najmä:
 - a) Poskytovateľ a ním poverené osoby,
 - b) Útvar vnútorného auditu Riadiaceho orgánu alebo Sprostredkovateľského orgánu a nimi poverené osoby,
 - c) Najvyšší kontrolný úrad SR, Úrad vládneho auditu, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby,
 - d) Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a osoby poverené na výkon kontroly/audit,
 - e) Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,
 - f) Orgán zabezpečujúci ochranu finančných záujmov EÚ,
 - g) Osoby prizvané orgánmi uvedenými v písm. a) až f) v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a právnymi aktmi EÚ.
4. Objednávateľ si vyhradzuje právo bez akýchkoľvek sankcií odstúpiť do tejto zmluvy, ak ešte nedošlo k plneniu z tejto zmluvy a výsledky administratívne finančnej kontroly Poskytovateľa neumožňujú financovanie výdavkov vzniknutých obstarávania predmetu zmluvy alebo iných postupov. Odstúpenie objednávateľa je účinné dňom jeho doručenia jeho písomného vyhotovenia dodávateľovi.
4. Zmluvu je možné meniť alebo dopĺňať iba formou písomných dodatkov, ktoré budú neoddeliteľnou súčasťou zmluvy.
5. Zmluva je vyhotovená v štyroch rovnopisoch, dva pre objednávateľa a dva pre dodávateľa.
6. Zmluvné strany vyhlasujú, že obsah zmluvy je prejavom ich slobodnej vôle, zmluva nebola uzavretá v tiesni a ani za zvlášť nevýhodných podmienok. Súčasne vyhlasujú, že si ju riadne a dôsledne prečítali, jej obsahu rozumeli a na znak súhlasu ju vlastnoručne podpísali.
7. Neoddeliteľnou súčasťou zmluvy sú:
 - Príloha č. 1 – Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy
 - Príloha č. 2 – Podrobná špecifikácia cien predmetu zmluvy

v Trstená, dňa

v, dňa

.....
za Objednávateľa
Ing. Peter Šinál, konateľ

.....
za Dodávateľa

Prílohy zmluvy pre
Časť 1. predmetu zákazky - Lakovacia linka s automatickým dávkovacím zariadením pre
miešanie farieb

Lakovacia linka s automatickým dávkovacím zariadením pre miešanie farieb sa skladá z :

- odmasťovacej kabíny so sušením
- lakovacia/sušiacia kabína pre základnú farbu
- lakovacia/sušiacia kabína pre vrchnú farbu
- podvesený dopravníkový systém s vozíkmi a pohonom
- prípravňa farby - miešarieň

Kabíny budú radené za sebou, budú mať spoločné dvere a bude možné ich používanie samostatne nezávisle od seba alebo ako jednu veľkú kabínu.

	Názov	Popis	Hodnota	jednotka
Odmasťovacia kabína so sušením	Cirkulácia vzduchu pri sušení	s teplým vzduchom		m ³
				m ³
	Steny	akustická a tepelná izolácia		mm
	Teplota	sušenia		°C
	Kabína	prejazdná		-
	Rozmer dverí 2 ks presklenné	Šírka		mm
		Výška		mm
	Výkon horáka	plynový		kW
	Rozmery kabíny - vonkajšie	Dĺžka		mm
		Šírka		mm
		Výška		mm
	Rozmery kabíny - vnútorné	Dĺžka		mm
		Šírka		mm
		Výška		mm
	Termo ventilačná jednotka s nepriamym ohrevom	umiestnenie na strope kabíny, tepelný výmenník v nerezovom prevedení		-
	Celkový elektrický výkon			kW
			kW	
Odsávanie cez strop kabíny	počas odmasťovania		m ³	
Osvetlenie	v horných rohoch kabíny		lux	
Ovladací panel	elektricky			
Tlakový postrekový stroj s elektrickým ohrevom	Postreková hadica	Dĺžka		m
	Recyklačná nádrž pre odmasťovací prípravok s mechanickým čistením a hladinomerom	objem		m ³
	Kumulačná nádrž pre odpadové vody	objem		m ³
	Neutralizačná stanica s kalolisom	objem reaktora		m ³
	Havarijná nádrž	pod celým vodným hospodárstvom		
	Oplach vodou	oplachová hadica s pištoľou		
	Kalové čerpadlo	čerpanie vôd pre cirkuláciu		
	Lakovacie/sušiacie kabíny	Steny	akustická a tepelná izolácia	
Kabína		prejazdná		
Rozmer dverí – presklenné 2 ks		Šírka		mm
		Výška		mm
Osvetlenie		v horných a bočných rohoch kabíny		lux
Výkon horáka		plynový		kW
Termo ventilačná jednotka s nepriamym ohrevom		teplý výmenník v nerezovom prevedení		
Rozmery - vonkajšie		Dĺžka		mm
		Šírka		mm
		Výška		mm
Rozmery - vnútorné	Dĺžka		mm	
	Šírka		mm	

		Výška		mm
	Termo ventilačná jednotka s nepriamym ohrevom	umiestnenie vedľa kabíny, teplený výmenník v nerezovom prevedení		
	Celkový elektrický výkon	výkon		kW kW
	Odsávanie cez kanály v zemi	množstvo odsávaného vzduchu z kabíny		m ³
	Filtrácia	2 stupne suché filtra + filtre s aktívnym uhlím (AU)		kg
Podvesný dopravníkový systém s vozíkmi a pohonom	typ dopravníka	podvesný s pohonom		
	vozíky	dĺžka		mm
	počet vozíkov			ks
	zaťaženie dopravníka	Maximálna hmotnosť prepravovaného dielca		kg
	ocelová podporná konštrukcia			-
Príprava farby - miešiareň	Rozmer vnútorný	Dĺžka		mm
		Šírka		mm
		Výška		mm
	Odsávanie	z vnútorného priestoru		m ³
	Prípravný stôl	odsávaný s filtráciou		-
	roštovaná podlaha			-
Striekacia technika	pre základnú vrstvu	Automatický dávkovací systém pre miešanie farieb s aplikačným zariadením		-
	pre vrchnú vrstvu	Automatický dávkovací systém pre miešanie farieb s aplikačným zariadením		-

*** Uchádzač je povinný vyplniť všetky hodnoty predmetu zmluvy vo vyššie uvedenej tabuľke a doplniť ďalšie údaje, ktoré považuje za dôležité na presnú špecifikáciu predmetu zmluvy.**

v Trstená, dňa

v, dňa

.....
za Objednávateľa
Ing. Peter Šinál, konateľ

.....
za Dodávateľa

Podrobná špecifikácia cene predmetu zmluvy

Názov	Názov	Cena v Euro bez DPH
Základ stroja		*
Ďalšie súčasti predmetu zmluvy	dodanie predmetu zákazky	*
	montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky	*
Cena za celý predmet zmluvy v Euro bez DPH		*

*** Uchádzač je povinný vyplniť všetky položky v tabuľke**

v Trstená, dňa

v, dňa

.....
za Objednávateľa
Ing. Peter Šinál, konateľ

.....
za Dodávateľa

Prílohy zmluvy pre
Časť 2. predmetu zákazky - CNC horizontálna vyvrtávačka 5-osá

Príloha č. 1.

Názov		Hodnota	Jednotka
Pojazd stola v osi X			mm
Pojazd stola v osi Y			mm
Pojazd v osi Z			mm
Pojazd v osi W			mm
Paleta s T drážkami			
Základná konštrukcia stroja			
Kontinuálne riadenie 5-osé			-
Max. váha obrobku			kg
Rýchloposuv v osi X			m/min
Rýchloposuv v osi Z			m/min
Rýchloposuv v osi Y			m/min
Rýchloposuv v osi B			ot/min
Rozmer otočného stola			mm
Max. zaťaženie stola			kg
Vreteno	Max. otáčky vretena		ot/min
	Max. krútiaci moment vretena		Nm
	Kužel' vretena		-
	Max. výkon pohonu vretena		KW
	Max. dĺžka nástroja v zásobníku		mm
	Maximálna hmotnosť náradia vo vretene		Kg
	Priemer hlavného vretena		mm
Riadiaci systém	Systém		-
	Tuhé závitovanie		
Dopravník na triesky - článkový dopravník triesok s nádobou na triesky			-
Separátor oleja z chladiacej emulzie			-
Ofuk kužel'a vretena			-
Zásobník nástrojov na min.90ks			-
Polo krytovanie stola			-
Správa nástrojov			-
Vysokotlakové chladenie stredom vretena min12bar			-
Data server			l
Compact flash – navýšenie pamäte na 2Gb			
Rozmery stroja - dĺžka			mm
- šírka			mm
- výška			mm

*** Uchádzač je povinný vyplniť všetky hodnoty predmetu zmluvy vo vyššie uvedenej tabuľke a doplniť ďalšie údaje, ktoré považuje za dôležité na presnú špecifikáciu predmetu zmluvy.**

v Trstená, dňa

v, dňa

.....
za Objednávateľa
Ing. Peter Šinál, konateľ

.....
za Dodávateľa

Podrobná špecifikácia cene predmetu zmluvy

Názov	Názov	Cena v Euro bez DPH
Základ stroja		*
Ďalšie súčasti predmetu zmluvy	dodanie predmetu zákazky	*
	montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky	*
Cena za celý predmet zmluvy v Euro bez DPH		*

*** Uchádzač je povinný vyplniť všetky položky v tabuľke**

v Trstená, dňa

v, dňa

.....
za Objednávateľa
Ing. Peter Šinál, konateľ

.....
za Dodávateľa

**Prílohy zmluvy pre
Časť 3. predmetu zákazky - CNC vertikálny sústruh**

Príloha č. 1.

Názov		Požadovaná hodnota	Jednotka
Max. točný priemer nad lôžkom		min. 800	mm
Max. sústružený priemer		min. 700	mm
Max. sústružená dĺžka		min. 650	mm
Rýchloposuv v osi X		Min. 15	m/min
Rýchloposuv v osi Z		Min. 15	m/min
Základ konštrukcia stroja		Odliatok	-
Dopravník na triesky – pásový s nádobou na triesky - vyústení na bok		Áno	-
Separátor oleja z chladiacej emulzie /odľučovač oleja z chladiacej kvapaliny/		Áno	-
Vysokotlaké chladenie		Min 15	Bar
Ofukovanie vretena pre čistenie čel'ustí skľučidla		Áno	-
Správa nástrojov /Monitoring nástrojov/		Áno	-
Dataserver		Áno	-
Dva rozdielne tlaky upínania na skľučidle		Áno	-
Ručné odmeriavanie nástrojov		Áno	-
Vreteno	Max. Otáčky	min. 1200	ot./min
	Veľkosť skľučovadla	24"	" palcov
	Max. výkon vretena	min. 24	KW
	Priemer otvoru vretena	min 80	mm
	Max. krútiaci moment	min.1800	Nm
Automatická nástrojová hlava	Max. počet miest vnástrojov v hlave	Min. 10	Ks
	Max. počet poháňaných miest v nástrojovej hlave	Min.10	Ks
	Max. kvadrát noža	Min. 25	mm
	Max. priemer upnutia nástrojov pre vnútorné sústruženie	Min. 60	Mm
	Otáčky poháňaného nástroja	Min.1500	Ot./min
	Výkon poháňaných nástrojov	Min.4	kW
Riadiaci systém	Systém	Fanuc alebo kompatibilny	-
	Obrazovka	Min.8,4" LCD	" palcov
	Pevné zavítovanie	Áno	-
Hmotnosť		Min.9000	Kg
Rozmery stroja - dĺžka		max.5000	mm
- šírka		max. 4500	mm
- výška		max. 4300	mm

*** Uchádzač je povinný vyplniť všetky hodnoty predmetu zmluvy vo vyššie uvedenej tabuľky a doplniť ďalšie údaje, ktoré považuje za dôležité na presnú špecifikáciu predmetu zmluvy.**

v Trstená, dňa

v, dňa

.....
za Objednávateľa
Ing. Peter Šinál, konateľ

.....
za Dodávateľa

Podrobná špecifikácia cene predmetu zmluvy

Názov	Názov	Cena v Euro bez DPH
Základ stroja		*
Ďalšie súčasti predmetu zmluvy	dodanie predmetu zákazky	*
	montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky	*
Cena za celý predmet zmluvy v Euro bez DPH		*

*** Uchádzač je povinný vyplniť všetky položky v tabuľke**

v Trstená, dňa

v, dňa

.....
za Objednávateľa
Ing. Peter Šinál, konateľ

.....
za Dodávateľa

**Prílohy zmluvy pre
Časť 4. predmetu zákazky - CNC sústruh s osou „Y“ a protivreťenom**

Príloha č. 1.

Názov	Hodnota	Jednotka
Pojazd v osi X		mm
Pojazd v osi Y		mm
Pojazd v osi Z		mm
Rýchloposuv v osi X		m/min
Rýchloposuv v osi Z		m/min
Rýchloposuv v osi Y		m/min
Pracovný posuv		m/min
Otáčanie hlavného vretena C1 +-360%		
Otáčanie sekundárneho vretena C2 +-360%		-
Obežný priemer nad lôž.		mm
Maximálny priemer sústruženia		mm
Maximálna dĺžka sústruženia		mm
Základna konštrukcia stroja		-
Kontinuálne riadenie 4-osí		-
Max. váha obrobku		kg
Pásový dopravník triesok - dopravník triesok s nádobou na triesky		-
Separátor oleja z chladiacej emulzie		-
Padávač tyčí 1,5m v čete prípravy a inštalácie do priemeru min.80mm		-
Zberná ruka obrobkov na protivretene		-
Dva rozdielne tlaky upínania skľučidla na hlavnom vretene		
Ofukovanie vretena pre čistenie čelústí skľučidla		-
Správa nástrojov		-
Funkcia úplného vypnutia stroja		
Vysokotlakové chladenie 15bar		-
Nastaviteľný doraz obrobku vo vretene		l
Data Server		
Kompakt flash – navýšenie pamäte na 2Gb		
Vreteno	Max. otáčky vretena	ot/min
	Max. krútiaci moment vretena	Nm
	Max. výkon pohonu vretena	KW
	Vnútorný priemer ťažnej trubky vretena	mm
	Osa C1 so súvislým uhlovým polohovaním	
	Hydraulické skľučidlo	" Palcov
	Skľučidlo na proti vretene	" Palcov
	Otáčky na protivretene	ot/min
	Výkon motora na protivretene	kW
Nástrojov á hlava	Počet miest nástrojov hlave	ks
	Počet poháňaných nástrojov v hlave	ks
	Kvadrát nástroja	mm
	Otáčky poháňaných nástrojov	ot/min
Ridiaci systé	System	-
	Tuhé závitovanie	
Iné	Váha stroja	kg

	Rozmery stroja – dĺžka		mm
	- šírka		mm
	- výška		mm

*** Uchádzač je povinný vyplniť všetky hodnoty predmetu zmluvy vo vyššie uvedenej tabuľky a doplniť ďalšie údaje, ktoré považuje za dôležité na presnú špecifikáciu predmetu zmluvy.**

v Trstená, dňa

v, dňa

.....
za Objednávateľa
Ing. Peter Šinál, konateľ

.....
za Dodávateľa

Podrobná špecifikácia cene predmetu zmluvy

Názov	Názov	Cena v Euro bez DPH
Základ stroja		*
Ďalšie súčasti predmetu zmluvy	dodanie predmetu zákazky	*
	montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky	*
Cena za celý predmet zmluvy v Euro bez DPH		*

*** Uchádzač je povinný vyplniť všetky položky v tabuľke**

v Trstená, dňa

v, dňa

.....
za Objednávateľa
Ing. Peter Šinál, konateľ

.....
za Dodávateľa

Príloha č. 1 k Výzve na predkladanie ponúk

Identifikačné údaje uchádzača

V súlade s výpisom z Obchodného registra

Názov spoločnosti	*)
Sídlo alebo miesto podnikania	*)
Právna forma	*)
Zápis uchádzača v Obchodnom registri <i>označenie Obchodného registra alebo inej evidencie, do ktorej je uchádzač zapísaný podľa právneho poriadku štátu, ktorým sa spravuje, a číslo zápisu alebo údaj o zápise do tohto registra alebo evidencie</i>	*)
IČO	*)
IČ DPH	*)
PSC	*)
Mesto	*)
Štát	*)
Statutárny zástupca	*)
Titul	*)
E-mail	*)
Telefón	*)

*) vyplniť

<i>Meno a priezvisko, titul:</i>	
<i>Funkcia:</i>	
<i>Dátum a miesto:</i>	

Tento formulár môže mať aj inú formu, musí však obsahovať požadované údaje.

v, dňa

.....
pečiatka, meno a podpis
uchádzača

Príloha č. 2. k Výzve na predkladanie ponúk

NÁVRH UCHÁDZAČA NAPLNENIE KRITÉRIA URČENÉHO NA VYHODNOTENIE PONÚK

1. Obchodné meno uchádzača:
2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača:
3. IČO :
4. Názov zákazky : **„Inovácia výrobného procesu spoločnosti LKT, s. r. o.“**
5. Časť predmetu zákazky :
6. Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného vyhlasovateľom :

=..... Eur
Uchádzač uvedie cenu na dve desatinné miesta v Euro bez DPH

v, dňa

.....
pečiatka, meno a podpis
uchádzača

Príloha č. 3 k Výzve na predkladanie ponúk

Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača

1. Obchodné meno uchádzača:
2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača:
3. IČO :
4. Názov zákazky : „**Inovácia výrobného procesu spoločnosti LKT, s. r. o.**“
5. Časť 1. predmetu zákazky : **Lakovacia linka s automatickým dávkovacím zariadením pre miešanie farieb**
6. Názov výrobcu a typové označenie :
Počet kusov :1 ks

Lakovacia linka s automatickým dávkovacím zariadením pre miešanie farieb sa skladá z :

- odmasťovacej kabíny so sušením
- lakovacia/sušiacia kabína pre základnú farbu
- lakovacia/sušiacia kabína pre vrchnú farbu
- podvesený dopravníkový systém s vozíkmi a pohonom
- prípravňa farby - miešarieň

Kabíny budú radené za sebou, budú mať spoločné dvere a bude možné ich používanie samostatne nezávisle od seba alebo ako jednu veľkú kabínu.

	Názov	Popis	Požadovaná hodnota	jednotka	Ponukana hodnota uchádzačom	Cena v Euro bez DPH
Odmasťovacia kabína so sušením	Cirkulácia vzduchu pri sušení	s teplým vzduchom	min. 18.000	m ³		
			max. 20.000	m ³		
	Steny	akustická a tepelná izolácia	min. 60	mm		
	Teplota	sušenia	min. 60	°C		
	Kabína	prejazdna	áno	-		
	Rozmer dverí 2 ks presklenné	Šírka	min. 3000	mm		
		Výška	min. 2800	mm		
	Výkon horáka	plynový	min. 150	kW		
	Rozmery kabíny - vonkajšie	Dĺžka	max. 7000	mm		
		Šírka	max. 4300	mm		
		Výška	max. 4500	mm		
	Rozmery kabíny - vnútorné	Dĺžka	min. 6500	mm		
		Šírka	min. 3900	mm		
		Výška	min. 3700	mm		
	Termo ventilačná jednotka s nepriamym ohrevom	umiestnenie na strope kabíny, tepelný výmenník v nerezovom prevedení	áno	-		
	Celkový elektrický výkon		min.8	kW		
max. 12			kW			
Odsávanie cez strop kabíny	počas odmasťovania	min. 3500	m ³			
Osvetlenie	v horných rohoch kabíny	min. 750	lux			
Ovladací panel	elektricky	áno				
Tlakový postrekový stroj s elektrickým ohrevom	frekvenčný menič pre plynulý nábeh tlaku	min. 30	kW			
Postreková hadica	Dĺžka	min. 10	m			
Recyklačná nádrž pre	objem	min. 2,5	m ³			

	odmast'ovací prípravok s mechanickým čistením a hladinomerom					
	Kumulačná nádrž pre odpadové vody	objem	min. 4	m ³		
	Neutralizačná stanica s kalolisom	objem reaktora	min. 1	m ³		
	Havarijná nádrž	pod celým vodným hospodárstvom	áno			
	Oplach vodou	oplachová hadica s pištoľou	áno			
	Kalové čerpadlo	čerpanie vôd pre cirkuláciu	áno			
Lakovacie/sušiacie kabíny	Steny	akustická a tepelná izolácia	min. 60	mm		
	Kabína	prejazdna	áno			
	Rozmer dverí – presklenné 2 ks	Šírka		min. 3000	mm	
		Výška		min. 2800	mm	
	Osvetlenie	v horných a bočných rohoch kabíny	min. 1200	lux		
	Výkon horáka	plynový	min. 200	kW		
	Termo ventilačná jednotka s nepriamym ohrevom	teplý výmenník v nerezovom prevedení	áno			
	Rozmery - vonkajšie	Dĺžka		max. 7000	mm	
		Šírka		max. 4300	mm	
		Výška		max. 4500	mm	
	Rozmery - vnútorné	Dĺžka		min. 6500	mm	
		Šírka		min. 3900	mm	
		Výška		min. 3700	mm	
	Termo ventilačná jednotka s nepriamym ohrevom	umiestnenie vedľa kabíny, teplý výmenník v nerezovom prevedení	áno			
Celkový elektrický výkon	výkon	min.14 max. 16	kW kW			
Odsávanie cez kanály v zemi	množstvo odsávaného vzduchu z kabíny	min. 25000	m ³			
Filtrácia	2 stupne suché filtra + filtre s aktívnym uhlím (AU)	áno AU- min. 300	kg			
Podvesný dopravníkový systém	typ dopravníka	podvesný s pohonom	áno			
	vozíky	dĺžka	min. 5000	mm		
	počet vozíkov		min. 5	ks		
	zaťaženie dopravníka	Maximálna hmotnosť prepravovaného dielca	Min. 1500	kg		
	ocel'ová podporná konštrukcia		áno	-		
Príprava farby - miešareň	Rozmer vnútorný	Dĺžka	min. 6000	mm		
		Šírka	min. 2500	mm		
		Výška	min. 2500	mm		
	Odsávanie	z vnútorného priestoru	min. 900	m ³		
	Prípravný stôl	odsávaný s filtráciou	áno	-		
	roštovaná podlaha		áno	-		

Striekacia technika	pre základnú vrstvu	Automatický dávkovací systém pre miešanie farieb s aplikačným zariadením	áno			
	pre vrchnú vrstvu	Automatický dávkovací systém pre miešanie farieb s aplikačným zariadením	áno			
Ďalšie súčasti hodnoty predmetu zákazky					Ponuka uchádzača	Cena v Euro bez DPH
dodanie predmetu zákazky	dodanie predmetu zákazky do výrobného areálu vyhlasovateľa, na presne určené miesto vo výrobnom priestore vyhlasovateľa					
montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky	montáž a zapojenie predmetu zákazky do vyhlasovateľom pripravených pripojovacích bodov médií – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovať a predložiť dokumentáciu o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnú na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a nastavenie predmetu zákazky a oživenie predmetu zákazky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača.					
Cena /spolu/ za celú časť 1. predmetu zákazky v Euro bez DPH						

Prílohy :

v, dňa

.....

pečiatka, meno a podpis
uchádzača

Príloha č. 4 k Výzve na predkladanie ponúk

Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača

1. Obchodné meno uchádzača:
 2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača:
 3. IČO :
 4. Názov zákazky : „**Inovácia výrobného procesu spoločnosti LKT, s. r. o.**“
 5. Časť 2. predmetu zákazky : **CNC horizontálna vyvrtávačka 5-osá**
 6. Názov výrobcu a typové označenie :
- Počet kusov :1 ks**

Názov		Požadovaná hodnoty	Jednotka	Ponukana hodnota uchádzačom	Cena v Euro bez DPH
Pojazd stola v osi X		Min. 2300	mm		
Pojazd stola v osi Y		Min. 1500	mm		
Pojazd v osi Z		Min. 1200	mm		
Pojazd v osi W		Min.400	mm		
Paleta s T drážkami		áno			
Základná konštrukcia stroja		odliatok			
Kontinuálne riadenie 5-osé		áno	-		
Max. váha obrobku		Min.30000	kg		
Rýchloposuv v osi X		Min. 8	m/min		
Rýchloposuv v osi Z		Min. 8	m/min		
Rýchloposuv v osi Y		Min. 8	m/min		
Rýchloposuv v osi B		Min.1	ot/min		
Rozmer otočného stola		Min.1200x1000	mm		
Max. zaťaženie stola		Min.5000	kg		
Vreteno	Max. otáčky vretena	Min. 2500	ot/min		
	Max. krútiaci moment vretena	Min 1200	Nm		
	Kužel' vretena	BT50 alebo BBT50 alebo ISO50			
	Max. výkon pohonu vretena	Min. 18	KW		
	Max. dĺžka nástroja v zásobníku	Min. 300	mm		
	Maximálna hmotnosť náradia vo vretene	Min 15	Kg		
	Priemer hlavného vretena	Min. 110	mm		
Riadiaci systém	Systém	Fanuc alebo kompatibilny	-		
	Tuhé závitovanie	Ano			
Dopravník na triesky - článkový dopravník triesok s nádobou na triesky		Áno	-		
Separátor oleja z chladiacej emulzie		Áno	-		
Ofuk kužela vretena		Áno	-		

Zásobník nástrojov na min.90ks	Áno	-	
Polo krytovanie stola	Áno	-	
Správa nástrojov	Áno	-	
Vysokotlakové chladenie stredom vretena min12bar	Áno	-	
Data server	Áno	I	
Compact flash – navýšenie pamäte na 2Gb	Áno		
Rozmery stroja - dĺžka	max. 12000	mm	
- šírka	max. 9000	mm	
- výška	max.6000	mm	
Ďalšie súčasti hodnoty predmetu zákazky			
	Ponuka uchádzača		Cena v Euro bez DPH
dodanie predmetu zákazky	dodanie predmetu zákazky do výrobného areálu vyhlasovateľa, na presne určené miesto vo výrobnom priestore vyhlasovateľa		
montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky	montáž a zapojenie predmetu zákazky do vyhlasovateľom pripravených pripojovacích bodov médií – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovať a predložiť dokumentáciu o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnú na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a nastavenie predmetu zákazky a oživení predmetu zákazky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača.		
Cena /spolu/ za celú časť 2. predmetu zákazky v Euro bez DPH			

Prílohy :

v, dňa

.....
pečiatka, meno a podpis
uchádzača

Príloha č. 5 k Výzve na predkladanie ponúk

Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača

1. Obchodné meno uchádzača:
2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača:
3. IČO :
4. Názov zákazky : „**Inovácia výrobného procesu spoločnosti LKT, s. r. o.**“
5. Časť 3. predmetu zákazky : **CNC vertikálny sústruh**
6. Názov výrobcu a typové označenie :

Počet kusov :1 ks

Názov		Požadovaná hodnota	Jednotka	Ponukana hodnota uchádzačom	Cena v Euro bez DPH
Max. točný priemer nad lôžkom		min. 800	mm		
Max. sústružený priemer		min. 700	mm		
Max. sústružená dĺžka		min. 650	mm		
Rýchloposuv v osi X		Min. 15	m/min		
Rýchloposuv v osi Z		Min. 15	m/min		
Základ konštrukcia stroja		Odliatok	-		
Dopravník na triesky – pásový s nádobou na triesky - vyústený na bok		Áno	-		
Separátor oleja z chladiacej emulzie /odľučovač oleja z chladiacej kvapaliny/		Áno	-		
Vysokotlaké chladenie		Min 15	Bar		
Ofukovanie vretena pre čistenie čelústí skľučidla		Áno			
Správa nástrojov /Monitoring nástrojov/		Áno			
Dataserver		Áno			
Dva rozdielne tlaky upínania na skľučidle		Áno			
Ručné odmeriavanie nástrojov		Áno	-		
Vreteno	Max. Otáčky	min. 1200	ot./min		
	Veľkosť skľučovadla	24"	" palcov		
	Max. výkon vretena	min. 24	KW		
	Priemer otvoru vretena	min 80	mm		
	Max. krútiaci moment	min.1800	Nm		
Automatická nástrojová hlava	Max. počet miest vnástrojov v hlave	Min. 10	Ks		
	Max. počet poháňaných miest v nástrojovej hlave	Min.10	Ks		
	Max. kvadrát noža	Min. 25	mm		
	Max. priemer upnutia nástrojov pre vnútorné sústruženie	Min. 60	Mm		
	Otáčky poháňaného nástroja	Min.1500	Ot./min		
	Výkon poháňaných nástrojov	Min.4	kW		
Riadiaci systém	Systém	Fanuc alebo kompatibilny	-		
	Obrazovka	Min.8,4" LCD	" palcov		
	Pevné zavítovanie	Áno	-		

Hmotnosť	Min.9000	Kg		
Rozmery stroja - dĺžka	max.5000	mm		
- šírka	max. 4500	mm		
- výška	max. 4300	mm		
Ďalšie súčasti hodnoty predmetu zákazky			Ponuka uchádzača	Cena v Euro bez DPH
dodanie predmetu zákazky	dodanie predmetu zákazky do výrobného areálu vyhlasovateľa, na presne určené miesto vo výrobnom priestore vyhlasovateľa			
montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky	montáž a zapojenie predmetu zákazky do vyhlasovateľom pripravených pripojovacích bodov médií – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovať a predložiť dokumentáciu o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnú na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EÚ a SR týkajúce sa predmetu zákazky a nastavenie predmetu zákazky a oživenie predmetu zákazky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača.			
Cena /spolu/ za celú časť 3. predmetu zákazky v Euro bez DPH				

Prílohy :

v, dňa

.....

pečiatka, meno a podpis
uchádzača

Príloha č. 6 k Výzve na predkladanie ponúk

Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača

1. Obchodné meno uchádzača:
 2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača:
 3. IČO :
 4. Názov zákazky : „**Inovácia výrobného procesu spoločnosti LKT, s. r. o.**“
 5. Časť 4. predmetu zákazky : **CNC sústruh s osou „Y“ a protivretenom**
 6. Názov výrobcu a typové označenie :
- Počet kusov :1 ks**

Názov	Požadovaná hodnota	Jednotka	Ponukana hodnota uchádzačom	Cena v Euro bez DPH
Pojazd v osi X	Min. 240	mm		
Pojazd v osi Y	Min. 80	mm		
Pojazd v osi Z	Min. 650	mm		
Rýchloposuv v osi X	Min. 20	m/min		
Rýchloposuv v osi Z	Min. 20	m/min		
Rýchloposuv v osi Y	Min. 5	m/min		
Pracovný posuv	Min. 6	m/min		
Otáčanie hlavného vretena C1 +-360%	Áno			
Otáčanie sekundárneho vretena C2 +-360%	Áno	-		
Obežný priemer nad lôž.	Min.650	mm		
Maximálny priemer sústruženia	Min.350	mm		
Maximálna dĺžka sústruženia	Min.500	mm		
Základna konštrukcia stroja	Odliatok	-		
Kontinuálne riadenie 4-osí	Áno	-		
Max. váha obrobku	Min.100	kg		
Pásový dopravník triesok - dopravník triesok s nádobou na triesky	Áno	-		
Separátor oleja z chladiacej emulzie	Áno	-		
Padávač tyčí 1,5m v číste prípravy a inštalácie do priemeru min.80mm	Áno	-		
Zberná ruka obrobkov na protivretene	Áno	-		
Dva rozdielne tlaky upínania sklúčidla na hlavnom vretene	Áno			
Ofukovanie vretena pre čistenie čelústí sklúčidla	Áno	-		
Správa nástrojov	Áno	-		
Funkcia úplného vypnutia stroja	Áno			
Vysokotlakové chladenie 15bar	Áno	-		
Nastaviteľný doraz obrobku vo vretene	Áno	l		
Data Server	Áno			
Kompakt flash – navýšenie pamäte na 2Gb	Áno			

Vreteno	Max. otáčky vretena	Min. 3000	ot/min		
	Max. krútiaci moment vretena	Min 400	Nm		
	Max. výkon pohonu vretena	Min. 12	KW		
	Vnútorný priemer ťažnej trubky vretena	Min.80	mm		
	Osa C1 so súvislým uhlovým polohovaním	Áno			
	Hydraulické skl'učidlo	Min.10"	" Palcov		
	Skl'učidlo na proti vretene	Min.5"	" Palcov		
	Otáčky na protivretene	Min. 4500	ot/min		
	Výkon motora na protivretene	Min.6	kW		
Nástrojová hlava	Počet miest nástrojov hlave	Min.10	ks		
	Počet poháňaných nástrojov v hlave	Min.10	ks		
	Kvadrát nástroja	25x25	mm		
	Otáčky poháňaných nástrojov	Min.3000	ot/min		
Riadiaci systém	System	Fanuc alebokompati bilny	-		
	Tuhé závitovanie	áno			
Iné	Váha stroja	min. 5000	kg		
	Rozmery stroja – dĺžka	max. 8000	mm		
	- šírka	max. 3900	mm		
	- výška	max. 3000	mm		
Ďalšie súčasti hodnoty predmetu zákazky				Ponuka uchádzača	Cena v Euro bez DPH
dodanie predmetu zákazky	dodanie predmetu zákazky do výrobného areálu vyhlasovateľa, na presne určené miesto vo výrobnom priestore vyhlasovateľa				
montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky	montáž a zapojenie predmetu zákazky do vyhlasovateľom pripravených pripojovacích bodov médií – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovať a predložiť dokumentáciu o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnú na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a nastavenie predmetu zákazky a oživení predmetu zákazky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača.				
Cena /spolu/ za celú časť 4. Predmetu zákazky v Euro bez DPH					

Prílohy :

v, dňa

pečiatka, meno a podpis
uchádzača