**Príloha č. 1 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Identifikačné údaje uchádzača**

V súlade s výpisom z Obchodného registra

|  |  |
| --- | --- |
| Názov spoločnosti  | \*) |
| Sídlo alebo miesto podnikania  | \*)  |
|  |  |
| Právna forma  | \*)  |
| Zápis uchádzača v Obchodnom registri *označenie Obchodného registra alebo inej evidencie,* *do ktorej je uchádzač zapísaný podľa právneho* poriadku štátu, ktorým sa spravuje, a číslo zápisu *alebo údaj o zápise do tohto registra alebo evidencie* | \*)  |
| IČO  | \*)  |
| IČ DPH  | \*)  |
| PSČ  | \*)  |
| Mesto  | \*)  |
| Štát  | \*)  |
| Štatutárny zástupca  | \*)  |
| Titul  | \*)  |
| E-mail  | \*)  |
| Telefón  | \*)  |

\*) vyplniť

|  |  |
| --- | --- |
| *Meno a priezvisko, titul:*  |  |
| *Funkcia:*  |  |
| *Dátum a miesto:*  |  |

Tento formulár môže mať aj inú formu, musí však obsahovať požadované údaje.

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

 pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 2. k Výzve na predkladanie ponúk**

**návrh uchádzača naplnenie kritéria určeného na vyhodnotenie ponúk**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
			2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
			3. IČO : ..................................................................
			4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu spoločnosti LKT, s. r. o.“
			5. Časť predmetu zákazky : ..................................................................................................
			6. Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného vyhlasovateľom :

|  |
| --- |
|  |
| =.....................................................................................,....... EuroUchádzač uvedie cenu na dve desatinné miesta v Euro bez DPH |
|  |
|  |

v ......................., dňa ....................................

.........................................................

 pečiatka, meno a podpis uchádzača

**Príloha č. 3 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
			2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
			3. IČO : ..................................................................
			4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu spoločnosti LKT, s. r. o.“
			5. Časť 1. predmetu zákazky : Lakovacia linka s automatickým dávkovacím zariadením pre miešanie farieb
			6. Názov výrobcu a typové označenie : ......................................................................................

 Počet kusov :1 ks

|  |
| --- |
| Lakovacia linka s automatickým dávkovacím zariadením pre miešanie farieb sa skladá z :  - odmasťovacej kabíny so sušením  - lakovacia/sušiaca kabína pre základnú farbu - lakovacia/sušiaca kabína pre vrchnú farbu - podvesený dopravníkový systém s vozíkmi a pohonom  - prípravňa farby - miešarieňKabíny budú radené za sebou, budú mať spoločné dvere a bude možné ich používanie samostatne nezávisle od seba alebo ako jednu veľkú kabínu. |
|  | Názov | Popis | Požadovaná hodnota | jednotka | Ponukana hodnota uchádzačom | Cena v Eurobez DPH |
| Odmasťovacia kabína so sušením | Cirkulácia vzduchu pri sušení | s teplým vzduchom | min. 18.000 | m3 |  |  |
| max. 20.000 | m3 |  |
| Steny | akusticka a tepelná izolácia | min. 60 | mm |  |
| Teplota | sušenia | min. 60 | °C |  |
| Kabína | prejazdná | áno | - |  |
| Rozmer dverí 2 kspresklenné | Šírka | min. 3000 | mm |  |
| Výška  | min. 2800 | mm |  |
| Výkon horáka | plynový  | min. 150 | kW |  |
| Rozmery kabíny - vonkajšie | Dĺžka | max. 7000 | mm |  |
| Šírka | max. 4300 | mm |  |
| Výška  | max. 4500 | mm |  |
| Rozmery kabíny - vnútorné | Dĺžka | min. 6500 | mm |  |
| Šírka | min. 3900 | mm |  |
| Výška  | min. 3700 | mm |  |
| Termo ventilačnájednotka s nepriamym ohrevom | umiestnenie na strope kabíny, teplený výmenník v nerezovom prevedení | áno | - |  |
| Celkový elektrický výkon |  | min.8 | kW |  |
| max. 12 | kW |  |
| Odsávanie cez strop kabíny | počas odmasťovania | min. 3500 | m3 |  |
| Osvetlenie  | v horných rohoch kabíny | min. 750 | lux |  |
| Ovladací panel | elektricky | áno |  |  |
|  | Tlakový postrekový stroj s elektrický ohrevom | frekvenčný menič pre plynulý nábeh tlaku | min. 30 | kW |  |
| Postreková hadica  | Dĺžka | min. 10 | m |  |
| Recyklačná nádrž pre odmasťovací prípravok s mechanickým čistením a hladinomerom  | objem | min. 2,5 | m3 |  |
| Kumulačná nádrž pre odpadové vody | objem | min. 4 | m3 |  |
| Neutralizačná stanica s kalolisom | objem reaktora  | min. 1 | m3 |  |
| Havarijná nádrž | pod celým vodným hospodárstvom | áno |  |  |
| Oplach vodou | oplachová hadica s pištoľou | áno |  |  |
| Kalové čerpadlo | čerpanie vôd pre cirkuláciu | áno |  |  |
| Lakovacie/sušiace kabíny | Steny | akusticka a tepelná izolácia | min. 60 | mm |  |  |
| Kabína | prejazdná | áno |  |  |
| Rozmer dverí – presklenné 2 ks | Šírka | min. 3000 | mm |  |
| Výška  | min. 2800 | mm |
| Osvetlenie | v horných a bočných rohoch kabíny | min. 1200 | lux |  |
| Výkon horáka | plynový  | min. 200 | kW |  |
| Termo ventilačnájednotka s nepriamym ohrevom | teplený výmenník v nerezovom prevedení | áno |  |  |
| Rozmery - vonkajšie | Dĺžka | max. 7000 | mm |  |
| Šírka | max. 4300 | mm |  |
| Výška  | max. 4500 | mm |  |
| Rozmery - vnútorné | Dĺžka | min. 6500 | mm |  |
| Šírka | min. 3900 | mm |  |
| Výška  | min. 3700 | mm |  |
| Termo ventilačnájednotka s nepriamym ohrevom | umiestnenie vedľa kabíny, teplený výmenník v nerezovom prevedení | áno |  |  |
| Celkový elektrický výkon | výkon | min.14max. 16 | kWkW |  |
| Odsávanie cez kanály v zemi | množstvo odsávaného vzduchu z kabíny | min. 25000 | m3 |  |
| Filtrácia | 2 stupne suché filtra + filtre s aktívnym uhlím (AU) | ánoAU- min. 300 | kg |  |
| Podvesný dopravníkový systém s vozíkmi a pohonom | typ dopravníka | podvesný s pohonom | áno |  |  |
| vozíky | dĺžka | min. 5000 | mm |  |
| počet vozíkov |  | min. 5 | ks |  |
| zaťaženie dopravníka  | Maximálna hmotnosť prepravovaného dielca | Min. 1500 | kg |  |
| oceľová podporná konštrukcia |  | áno | - |  |
| Príprava farby - miešareň | Rozmer vnútorný | Dĺžka | min. 6000 | mm |  |
| Šírka | min. 2500 | mm |  |
| Výška  | min. 2500 | mm |  |
| Odsávanie | z vnútorného priestoru | min. 900 | m3 |  |
| Prípravný stôl | odsávaný s filtráciou | áno | - |  |
| roštovaná podlaha |  | áno | - |  |
| Striekacia technika | pre základnú vrstvu | Automatický dávkovací systém pre miešanie farieb s aplikačným zariadením | áno |  |  |
| pre vrchnú vrstvu | Automatický dávkovací systém pre miešanie farieb s aplikačným zariadením | áno |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ďalšie súčasti hodnoty predmetu zákazky | Ponuka uchádzača | Cena v Eurobez DPH |
| dodanie predmetu zákazky | dodanie predmetu zákazky do výrobného areálu vyhlasovateľa, na presne určené miesto vo výrobnom priestore vyhlasovateľa |  |  |
| montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky | montáž a zapojenie predmetu zákazky do vyhlasovateľom pripravených pripojovacích bodov médií – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovať a predložiť dokumentáciu o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnú na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a nastavenie predmetu zákazky a oživení predmetu zákazky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača. |  |  |
| Cena /spolu/ za celú časť 1. predmetu zákazky v Euro bez DPH |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

 pečiatka, meno a podpis

 uchádzača

**Príloha č. 4 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
			2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
			3. IČO : ..................................................................
			4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu spoločnosti LKT, s. r. o.“
			5. Časť 2. predmetu zákazky : CNC horizontálna vyvrtávačka 5-osá
			6. Názov výrobcu a typové označenie : ......................................................................................

 Počet kusov :1 ks

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Názov | Požadovaná hodnoty | Jednotka | Ponukana hodnota uchádzačom | Cena v Eurobez DPH |
| Pojazd stola v osi X | Min. 2300 | mm |  |  |
| Pojazd stola v osi Y | Min. 1500 | mm |  |
| Pojazd v osi Z | Min. 1200 | mm |  |
| Pojazd v osi W | Min.400 | mm |  |
| Paleta s T drážkami | áno |  |  |
| Základná konštrukcia stroja | odliatok |  |  |
| Kontinuálne riadenie 5-osé | áno | - |  |
| Max. váha obrobku | Min.30000 | kg |  |
| Rýchloposuv v osi X | Min. 8 | m/min |  |
| Rýchloposuv v osi Z | Min. 8 | m/min |  |
| Rýchloposuv v osi Y | Min. 8 | m/min |  |
| Rýchloposuv v osi B | Min.1 | ot/min |  |
| Rozmer otočného stola | Min.1200x1000 | mm |  |
| Max. zaťaženie stola | Min.5000 | kg |  |
| Vreteno | Max. otáčky vretena  | Min. 2500 | ot/min |  |
| Max. krútiaci moment vretena | Min 1200 | Nm |  |
| Kužeľ vretena  | BT50 alebo BBT50 alebo ISO50 |  |  |
| Max. výkon pohonu vretena | Min. 18 | KW |  |
| Max. dĺžka nástroja v zásobníku | Min. 300 | mm |  |
|  | Maximálna hmotnosť náradia vo vretene | Min 15 | Kg |  |
|  | Priemer hlavného vretena | Min. 110 | mm |  |
| Riadiaci systém | Systém | Fanuc alebo kompatibilny | - |  |
| Tuhé závitovanie | Ano |  |  |
| Dopravník na triesky - článkový dopravník triesok s nádobou na triesky | Áno | - |  |
| Separátor oleja z chladiacej emulzie | Áno | - |  |
| Ofuk kužeľa vretena | Áno | - |  |
| Zásobník nástrojov na min.90ks | Áno | - |  |
| Polo krytovanie stola | Áno | - |  |
| Správa nástrojov | Áno | - |  |
| Vysokotlakové chladenie stredom vretena min12bar | Áno | - |  |
| Data server | Áno | l |  |
| Compact flash – navýšenie pamäte na 2Gb | Áno |  |  |
| Rozmery stroja - dĺžka- šírka- výška | max. 12000max. 9000max.6000 | mmmmmm |  |
| Ďalšie súčasti hodnoty predmetu zákazky | Ponuka uchádzača | Cena v Eurobez DPH |
| dodanie predmetu zákazky | dodanie predmetu zákazky do výrobného areálu vyhlasovateľa, na presne určené miesto vo výrobnom priestore vyhlasovateľa |  |  |
| montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky | montáž a zapojenie predmetu zákazky do vyhlasovateľom pripravených pripojovacích bodov médií – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovať a predložiť dokumentáciu o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnú na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a nastavenie predmetu zákazky a oživení predmetu zákazky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača. |  |  |
| Cena /spolu/ za celú časť 2. predmetu zákazky v Euro bez DPH |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

 pečiatka, meno a podpis

 uchádzača

**Príloha č. 5 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
			2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
			3. IČO : ..................................................................
			4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu spoločnosti LKT, s. r. o.“
			5. Časť 3. predmetu zákazky : CNC vertikálny sústruh
			6. Názov výrobcu a typové označenie : ......................................................................................

 Počet kusov :1 ks

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Názov | Požadovaná hodnota | Jednotka | Ponukana hodnota uchádzačom | Cena v Eurobez DPH |
| Max. točný priemer nad lôžkom | min. 800 | mm |  |  |
| Max. sústružený priemer | min. 700 | mm |  |
| Max. sústružená dĺžka | min. 650 | mm |  |
| Rýchloposuv v osi X | Min. 15 | m/min |  |
| Rýchloposuv v osi Z | Min. 15 | m/min |  |
| Základ konštrukcia stroja | Odliatok | - |  |
| Dopravník na triesky – pásový s  nádobou na triesky - vyústený na bok | Áno | - |  |
| Separátor oleja z chladiacej emulzie /odľučovač oleja z chladiacej kvapaliny/ | Áno | - |  |
| Vysokotlaké chladenie  | Min 15 | Bar |  |
| Ofukovanie vretena pre čistenie čeľustí skľučidla | Áno |  |  |
| Správa nástrojov /Monitoring nástrojov/ | Áno |  |  |
| Dataserver | Áno |  |  |
| Dva rozdielne tlaky upínania na skľučidle | Áno |  |  |
| Ručné odmeriavanie nástrojov | Áno  | - |  |
| Vreteno | Max. Otáčky | min. 1200 | ot./min |  |
| Veľkosť skľučovadla | 24“ | “ palcov |  |
| Max. výkon vretena | min. 24 | KW |  |
| Priemer otvoru vretena | min 80 | mm |  |
| Max. krútiaci moment | min.1800 | Nm |  |
| Automatická nástrojová hlava | Max. počet miest vnástrojov v hlave | Min. 10 | Ks |  |
| Max. počet poháňaných miest v nástrojovej hlave | Min.10 | Ks |  |
| Max. kvadrát noža | Min. 25 | mm |  |
| Max. priemer upnutia nástrojov pre vnútorné sústruženie | Min. 60 | Mm |  |
| Otáčky poháňaného nástroja | Min.1500 | Ot./min |  |
| Výkon poháňaných nástrojov | Min.4 | kW |  |
| Riadiaci systém | Systém | Fanuc alebo kompatibilny | - |  |
| Obrazovka | Min.8,4“ LCD | “ palcov |  |
| Pevné zavitovanie | Áno | - |  |
| Hmotnosť | Min.9000 | Kg |  |  |
| Rozmery stroja - dĺžka  - šírka  - výška | max.5000max. 4500max. 4300 | mmmmmm |  |
| Ďalšie súčasti hodnoty predmetu zákazky | Ponuka uchádzača | Cena v Eurobez DPH |
| dodanie predmetu zákazky | dodanie predmetu zákazky do výrobného areálu vyhlasovateľa, na presne určené miesto vo výrobnom priestore vyhlasovateľa |  |  |
| montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky | montáž a zapojenie predmetu zákazky do vyhlasovateľom pripravených pripojovacích bodov médií – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovať a predložiť dokumentáciu o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnú na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a nastavenie predmetu zákazky a oživení predmetu zákazky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača. |  |  |
| Cena /spolu/ za celú časť 3. predmetu zákazky v Euro bez DPH |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

 pečiatka, meno a podpis

 uchádzača

**Príloha č. 6 k Výzve na predkladanie ponúk**

**Tabuľku technických údajov - návrh uchádzača**

* + - 1. Obchodné meno uchádzača: ............................................................................................
			2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača: .......................................................................
			3. IČO : ..................................................................
			4. Názov zákazky : „Inovácia výrobného procesu spoločnosti LKT, s. r. o.“
			5. Časť 4. predmetu zákazky : CNC sústruh s osou „Y“ a protivretenom
			6. Názov výrobcu a typové označenie : ......................................................................................

 Počet kusov :1 ks

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Názov | Požadovaná hodnota | Jednotka | Ponukana hodnota uchádzačom | Cena v Eurobez DPH |
| Pojazd v osi X | Min. 240 | mm |  |  |
| Pojazd v osi Y | Min. 80 | mm |  |
| Pojazd v osi Z | Min. 650 | mm |  |
| Rýchloposuv v osi X | Min. 20 | m/min |  |
| Rýchloposuv v osi Z | Min. 20 | m/min |  |
| Rýchloposuv v osi Y | Min. 5 | m/min |  |
| Pracovný posuv | Min. 6 | m/min |  |
| Otáčanie hlavného vretena C1 +-360% | Áno |  |  |
| Otáčanie sekundárneho vretena C2 +-360% | Áno | - |  |
| Obežný priemer nad lóž. | Min.650 | mm |  |
| Maximálny priemer sústruženia | Min.350 | mm |  |
| Maximálna dĺžka sústruženia | Min.500 | mm |  |
| Základna konštrukcia stroja | Odliatok | - |  |
| Kontinuálne riadenie 4-osí | Áno | - |  |
| Max. váha obrobku | Min.100 | kg |  |
| Pásový dopravník triesok - dopravník triesok s nádobou na triesky | Áno | - |  |
| Separátor oleja z chladiacej emulzie | Áno | - |  |
| Padávač tyčí 1,5m v četne prípravy a inštalácie do priemeru min.80mm | Áno | - |  |
| Zberná ruka obrobkov na protivretene | Áno | - |  |
| Dva rozdielne tlaky upínania skľučidla na hlavnom vretene | Áno |  |  |
| Ofukovanie vretena pre čistenie čeľustí skľučidla | Áno | - |  |
| Správa nástrojov | Áno | - |  |
| Funkcia úplného vypnutia stroja | Áno |  |  |
| Vysokotlakové chladenie 15bar | Áno | - |  |
| Nastaviteľný doraz obrobku vo vretene | Áno | l |  |
| Data Server | Áno |  |  |
| Compakt flash – navýšenie pamäte na 2Gb | Áno |  |  |  |
| Vreteno | Max. otáčky vretena  | Min. 3000 | ot/min |  |
| Max. krútiaci moment vretena | Min 400 | Nm |  |
| Max. výkon pohonu vretena | Min. 12 | KW |  |
| Vnútorný priemer ťažnej trubky vretena | Min.80 | mm |  |
| Osa C1 so súvislým uhlovým polohovaním | Áno |  |  |
| Hydraulické skľučidlo | Min.10“ | “ Palcov |  |
| Skľučidlo na proti vretene  | Min.5“ | “ Palcov |  |
| Otáčky na protivretene | Min. 4500 | ot/min |  |
| Výkon motora na protivretene | Min.6 | kW |  |
| Nástrojová hlava | Počet miest nástrojov hlave | Min.10 | ks |  |
| Počet poháňaných nástrojov v hlave | Min.10 | ks |  |
| Kvadrát nástroja | 25x25 | mm |  |
| Otáčky poháňaných nástrojov | Min.3000 | ot/min |  |
| Riadiaci systém | Systém | Fanuc alebokompatibilny | - |  |
| Tuhé závitovanie | áno |  |  |
| Iné | Váha stroja | min. 5000 | kg |  |
| Rozmery stroja – dĺžka- šírka- výška | max. 8000max. 3900max. 3000 | mmmmmm |  |
| Ďalšie súčasti hodnoty predmetu zákazky | Ponuka uchádzača | Cena v Eurobez DPH |
| dodanie predmetu zákazky | dodanie predmetu zákazky do výrobného areálu vyhlasovateľa, na presne určené miesto vo výrobnom priestore vyhlasovateľa |  |  |
| montáž a uvedenie predmetu zákazky do prevádzky | montáž a zapojenie predmetu zákazky do vyhlasovateľom pripravených pripojovacích bodov médií – elektrická energia, stlačený vzduch, odsávanie, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovať a predložiť dokumentáciu o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnú na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a nastavenie predmetu zákazky a oživení predmetu zákazky s tým, že uchádzač je povinný preukázať dosiahnutie všetkých parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača. |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Cena /spolu/ za celú časť 4. Predmetu zákazky v Euro bez DPH  |  |

**Prílohy :**

v ......................., dňa .................................... .........................................................

 pečiatka, meno a podpis

 uchádzača